**ЗАКУПОЧНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ОТБОРУ НАИЛУЧШИХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ**

Трансформация и масштабирование (ремонт) зданий центров банковских услуг: Юнусабад, Янгиабад, Мирзо Улугбек, Сергели и Алмазар АО «Национальный банк внешнеэкономической деятельности Республики Узбекистан»

**Заказчик:** АО «Национальный банк внешнеэкономической деятельности Республики Узбекистан»

Ташкент – 2023 г.

# ОГЛАВЛЕНИЕ

1. **[Инструкция для участника отбора](#ИУТ).**
2. [**Техническая часть отбора.**](#разд_2_техчасть)
3. [**Ценовая часть отбора.**](#разд_3_комчасть)
4. [**Проект договора.**](#разд_4_контр)

# ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОТБОРЕ НАИЛУЧШИХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

|  |  |
| --- | --- |
| **Предмет отбора** | Трансформация и масштабирование (ремонт) зданий центров банковских услуг: Юнусабад, Янгиабад, Мирзо Улугбек, Сергели и Алмазар АО «Национальный банк внешнеэкономической деятельности Республики Узбекистан» |
| **Делимость лота** | Лот не делимый |
| **Источник финансирования** | Собственные средства |
| **Стартовая цена** | 964 393 588,39 сум без учёта НДС;  1 080 120 819,00 сум с учетом НДС. |
| **Условия оплаты** | 30% аванс, 65 % текущее финансирование за выполненные работы, 5 % после истечения гарантийного срока. |
| **Валюта платежа** | Узбекский Сум |
| **Место выполнения работ** | ЦБУ Юнусабад – г.Ташкент, массив Юнусабад – 11 дом 32-А, Остановка “Мегапланет”;  ЦБУ Янгиабад – г.Ташкент, ул. Элбек, 28, Остановка “Дубовая”;  ЦБУ Мирзо Улугбек – г.Ташкент, ул. Мустакиллик, 66, Станция метро «Х.Алимжон»;  ЦБУ Сергели – г.Ташкент, Сергели, 6, площадь Дехканского базара, Остановка “Сергели дехкон бозори”;  ЦБУ Алмазар - г.Ташкент, ул. Каланова, 54, Остановка “Мебеллар уйи”. |
| **Сроки выполнения работ** | Не более 90 дней с момента поступления предоплаты |
| **Срок действия предложения** | Не менее 90 дней с момента окончания приема предложений. |
| **Требования, предъявляемые к участникам отбора** | В отборе могут принять участие как отечественные исполнители, так и иностранные исполнители, которым законодательством Республики Узбекистан не запрещено участвовать в осуществлении аналогичных проектах в Республики Узбекистан, выполнившие предъявляемые условия для участия в них, имеющие соответствующий опыт выполнения работ. |
| **Ответственный секретарь (либо рабочий орган) закупочной комиссии по проведению отбора** | Служба организации закупок АО «Национальный банк внешнеэкономической деятельности Республики Узбекистан»  Контактное лицо: Мансуров А.Р.  Телефон: +99878 147-15-27  Email: ARMansurov@nbu.uz |

## I. ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УЧАСТНИКА ОТБОРА

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **Общие положения.** | 1.1 |  | Настоящая закупочная документация по отбору (далее – документация по отбору) разработана в соответствии с требованиями Закона Республики Узбекистан «О государственных закупках» от 22.04.2021 г. № ЗРУ-684 (далее - Закон). |
|  |  | 1.2 |  | Предмет отбора: Трансформация и масштабирование (ремонт) зданий центров банковских услуг: Юнусабад, Янгиабад, Мирзо Улугбек, Сергели и Алмазар АО «Национальный банк внешнеэкономической деятельности Республики Узбекистан». |
|  |  | 1.3 |  | Основание для проведения отбора: Рапорт на имя Первого Заместителя Председателя Правления и и Адресный список по капитальному ремонту на 2023 год по АО «Национальный банк внешнеэкономической деятельности Республики Узбекистан». |
|  |  | 1.4 |  | Стартовая цена отбора:  - 964 393 588,39 (девятьсот шестьдесят четыре миллиона триста девяносто три тысячи пятьсот восемьдесят восемь сум тридцать девять тийинов) сум без учёта НДС;  - 1 080 120 819,00 (один миллиард восемьдесят миллионов сто двадцать тысяч восемьсот девятнадцать) сум  с учетом НДС.  Цены, указанные в предложении, не должны превышать стартовую цену. |
|  |  | 1.5 |  | Заседания закупочной комиссии проходят в очной форме в присутствии членов Закупочной комиссии. Очные заседания могут проводится в формате видеоконференций (телеконференций и т.п.). Закупочная комиссия имеет право голосовать на удалении с использованием информационно-коммуникационных технологий. |
|  |  | 1.6 |  | Основные понятия, использованные в настоящей документации по отбору:  **оператор электронной системы государственных закупок (далее - оператор)** - специально уполномоченное юридическое лицо, оказывающее субъектам государственных закупок услуги, связанные с проведением закупочных процедур в электронных системах государственных закупок, определяемое Министерством финансов Республики Узбекистан; |
|  |  |  |  | **персональный кабинет** - индивидуальная страница на специальном информационном портале, посредством которой субъектам государственных закупок обеспечивается доступ для участия в электронных государственных закупках, а также  к размещению или получению необходимой информации; |
|  |  |  |  | **расчетно-клиринговая палата (далее - РКП)** - структурное подразделение Оператора, обеспечивающее доступ к электронным закупкам участникам, способным выполнить обязательства по договорам, путем депонирования и учета их авансовых платежей; |
|  |  |  |  | **электронная система государственных закупок (далее - электронная система)** - программный комплекс организационных, информационных и технических решений, обеспечивающих взаимодействие субъектов государственных закупок, проведение закупочных процедур в процессе электронных государственных закупок; |
|  |  |  |  | **электронная государственная закупка** - форма осуществления государственной закупки субъектами государственных закупок посредством использования информационно-коммуникационных технологий. |
| **2** | **Организаторы отбора** | 2.1 |  | Заказчик: АО «Национальный банк внешнеэкономической деятельности Республики Узбекистан» (далее – «Заказчик»). |
|  |  | 2.2 |  | Ответственным секретарем (либо рабочим органом) закупочной комиссии по проведению отбора является:  Служба организации закупок АО «Национальный банк внешнеэкономической деятельности Республики Узбекистан» (далее - «Рабочий орган»).  Юридический адрес: Республика Узбекистан 100084, г. Ташкент, проспект А.Темура, 101.  Контактное лицо: Мансуров А.Р. (далее - «Ответственный секретарь»).  Телефон: +99878 147-15-27  Email: [ARMansurov@nbu.uz](mailto:ARMansurov@nbu.uz) |
|  |  | 2.3 |  | Договородержатель: АО «Национальный банк внешнеэкономической деятельности Республики Узбекистан» |
|  |  | 2.4 |  | Наименование оператора, который проводит отбор и ссылка его веб-сайта: xt-xarid.uz . |
|  |  | 2.5 |  | Отбор проводится закупочной комиссией по проведению отбора (далее – Закупочная комиссия), созданной Заказчиком, в составе не менее семи членов. |
| **3** | **Участники отбора** | 3.1 |  | Участником электронного отбора (далее – участник) является физическое или юридическое лицо, являющееся резидентом или нерезидентом Республики Узбекистан, принимающее участие в отборе в качестве претендента на исполнение государственных закупок. |
|  |  | 3.2 |  | Участник имеет право:  - доступа к информации о государственных закупках в объеме, предусмотренном законодательством;  - подавать Заказчику или привлеченной им специализированной организации запросы и получать разъяснения по процедурам, требованиям и условиям проведения конкретных государственных закупок;  - обжаловать в Комиссию по рассмотрению жалоб в сфере государственных закупок результаты отбора;  - вносить изменения в предложения или отзывать их в соответствии с законодательством. |
|  |  | 3.3 |  | Участник обязан:  - соблюдать требования законодательства о государственных закупках;  - представлять предложения и документы, соответствующие требованиям документации по отбору, и нести ответственность за достоверность предоставленной информации;  - раскрывать сведения об основном бенефициарном собственнике;  - заключать в случае признания его победителем договор с Заказчиком в порядке и сроки, предусмотренные законодательством.  Участник и его аффилированное лицо не имеют права участвовать в одном и том же лоте отбора. |
|  |  | 3.4 |  | Участник, имеющий конфликт интересов с Заказчиком, не может быть участником государственных закупок. |
| **4** | **Допуск к отбору** | 4.1 |  | Заказчик и участники осуществляют свое участие в отборе с использованием электронной цифровой подписи (далее - ЭЦП). Использование Заказчиками и участниками ЭЦП является основанием для признания действительности договора, заключенного в электронной системе. |
|  |  | 4.2 |  | Электронная система оператора осуществляет в автоматическом режиме:  - допуск к электронным закупкам по каждому лоту в соответствии с суммой внесенного авансового платежа;  - проведение электронных закупок;  - определение исполнителя по результатам электронных закупок;  - регистрацию сделки и формирование договора. |
|  |  | 4.3 |  | Допуск участников осуществляется посредством заполнения ими на портале анкеты-заявления участника в электронной форме.  Допуск участников осуществляется при их соответствии следующим критериям:   * правомочность на заключение договора; * отсутствие просроченной задолженности по уплате налогов и сборов; * отсутствие введенных в отношении них процедур банкротства; * отсутствие записи о них в Едином реестре недобросовестных исполнителей.   Наличие выданной налоговыми органами ЭЦП определяет правомочность участника на заключение договора.  Участник подтверждает в анкете-заявлении сведения об отсутствии введенных в его отношении процедур банкротства, а также отсутствии у него просроченной задолженности по уплате налогов и сборов.  После заполнения анкеты-заявления участником электронной системой проверяются данные Единого реестра недобросовестных исполнителей для установления факта отсутствия в нем записи об участнике.  **Оператор:**  - открывает участникам отдельные лицевые счета в РКП;  - создает участникам персональные кабинеты. |
| **5** | **Порядок участия в отборе и представления обеспечения предложения** | 5.1 |  | Для участия в отборе участник:  - проходит регистрацию на сайте *xt-xarid.uz* и заполняет необходимые разделы на странице регистрации (тип клиента, личная информация, контактные данные). Индивидуальный предприниматель и резидент смогут зарегистрироваться в системе только с помощью электронной цифровой подписи (ЭЦП);  - после завершения процесса регистрации в РКП открывается лицевой счет для участника. Участники участвуют в электронных государственных закупках при наличии достаточной суммы авансового платежа на их лицевых счетах в РКП;  - после подробного ознакомления с условиями отбора, участник подает заявку на участие в отборе и заполняет необходимую информацию на странице «Общая информация», в разделах «Товары и предметы», «Требования».  Если во время ввода информации в разделе «Требования» поставщика просят предоставить подтверждающий документ по какому-нибудь требованию, данный документ должен быть загружен в виде файла. |
| **6** | **Порядок оценки предложений** | 6.1 |  | При проведении отбора в определенный закупочной комиссией срок электронная система в автоматическом режиме предоставляет доступ к электронным документам, размещенным участниками и составляющим их предложения.  Прикрепленные участником файлы должны соответствовать сведениям, указанным в его предложении, а также электронные поля электронной системы должны быть заполнены участником.  Электронная система проверяет соответствие предложенной цены участника стартовой цене, заполнены ли электронные поля и наличие прикрепленных файлов. В случаях, когда предложенная участником цена превышает стартовую цену, а также при наличии незаполненных полей или не полных прикрепленных файлов, система отклоняет предложение участника с указанием причин отклонения. Проверка соответствия сведений в прикрепленных файлах сведениям, указанным предложении участника, осуществляется ответственным секретарем закупочной комиссии. |
|  |  | 6.2 |  | Оценка предложений осуществляется в следующей последовательности:  - проверка оформления предложения в соответствии с требованиями, указанными в документации по отбору;  - оценка соответствия участника квалификационным требованиям (если предусмотрено документацией по отбору);  - оценка технической части предложения;  - оценка ценовой части предложения.  При этом система обеспечивает последовательное раскрытие информации, содержащейся в квалификационной, технической и ценовой частях предложения не ранее подведения итогов оценки предыдущей части предложения. |
|  |  | 6.3 |  | Перечень документов, оформлямых участниками отбора представлен в приложении №1 (формы №1,2,3,4,5,6) к настоящей инструкции. |
|  |  | 6.4 |  | Оценка предложений и определение победителя отбора производятся на основании последовательности, порядка, критериев и метода, изложенных в документации по отбору (Приложение № 2). |
|  |  | 6.5 |  | Участник отстраняется от участия в отборе, если:  - о нем имеется запись в Едином реестре недобросовестных исполнителей;  - у него имеется просроченная задолженность по уплате налогов и сборов;  - в отношении него введены процедуры банкротства;  - участник не соответствует квалификационным, техническим и коммерческим требованиям документации по отбору;  - участник прямо или косвенно предлагает, дает или соглашается дать любому нынешнему либо бывшему должностному лицу или работнику Заказчика или другого государственного органа вознаграждение в любой форме, предложение о найме на работу либо любую другую ценную вещь или услугу с целью повлиять на совершение какого-либо действия, принятие решения или применение какой-либо закупочной процедуры Заказчика в процессе государственных закупок;  - участник совершает антиконкурентные действия или в нарушение законодательства имеет конфликт интересов, а также при выявлении случаев аффилированности;  - участником не представлено заявление по недопущению коррупционных проявлений;  - у участника не имеется правомочность на заключение договора;  - участники не предоставили пакет необходимых документов в установленный срок или пакет документов, представленный в срок, не соответствует требованиям документации по отбору;  - установлена недостоверность информации, содержащейся в документах, представленных участником отбора.  Решение об отстранении участника от участия в закупочных процедурах и его причины заносятся в отчет о закупочных процедурах, и о них незамедлительно сообщается соответствующему участнику. |
|  |  | 6.6 |  | Предложение участника признается надлежаще оформленным, если оно соответствует требованиям Закона и документации по отбору. Решение ответственного секретаря закупочной комиссии о признании предложения участника надлежаще или не надлежаще оформленным с обоснованием причин такого решения подлежит утверждению закупочной комиссией.  Решение о несоответствии предложения участника требованиям с указанием причин такого решения направляется в персональный кабинет участника в день принятия такого решения. |
|  |  | 6.7 |  | Если участники отбора представят предложения в разных валютах, суммы предложений при оценке будут пересчитаны в единую валюту по курсу Центрального банка Республики Узбекистан на дату оценки с ценовой частью предложения.  При этом, отечественные участники должны предоставить ценовые предложения исключительно в национальной валюте |
|  |  | 6.8 |  | Срок рассмотрения и оценки предложений участников отбора не может превышать 10 (десять) рабочих дней с момента окончания подачи предложений. |
| **7** | **Подача предложения для участия в отборе** | 7.1 |  | Предложение на участие в отборе составляется на русском языке или на узбекском языке и по мере необходимости на других языках. |
|  |  | 7.2 |  | При проведении отбора участники подают свои предложения в виде электронных документов через свой персональный кабинет не позднее срока, определенного в объявлении о проведении отбора.  Каждый размещенный электронный документ утверждается электронной цифровой подписью участника. |
|  |  | 7.3 |  | Вместе с предложением участники могут размещать в виде файлов эскизы, рисунки, чертежи, фотографии и иные документы\*.  При этом предложения участников представляются посредством прикрепления документов в соответствии с шаблонами в электронной системе. Указанные участником сведения должны соответствовать сведениям, содержащимся в прикрепленных документах. |
|  |  | 7.4 |  | До наступления срока окончания подачи предложений, не допускается их просмотр участниками отбора, в том числе ответственным секретарем и членами закупочной комиссии, за исключением участника, подавшего данные предложения. Ответственность за исполнение данного требования несет оператор. |
|  |  | 7.5 |  | Участник отбора:  - вправе подать только одно предложение на один лот;  - несет ответственность за подлинность и достоверность представляемых информации и документов;  - до срока окончания подачи предложений вправе отозвать поданное предложение или внести в него изменения. |
|  |  | 7.6 |  | Прием электронной системой предложений прекращается с наступлением срока и времени, указанного в опубликованном объявлении. |
|  |  | 7.7 |  | Техническое предложение участника должно содержать следующие документы: |
|  |  |  |  | * техническое предложение в соответствии с формой №6; |
|  |  | 7.8 |  | Ценовое предложение участника вносится в соответствующий раздел электронной системы. |
| **8** | **Продление срока предоставления предложений** | 8.1 |  | В случае необходимости Заказчик может продлить срок представления предложений, который распространяется на всех участников или обратиться к участникам с предложением о продлении срока действия их предложений на определенный период по решению закупочной комиссии. |
|  |  | 8.2 |  | Заказчик по согласованию с закупочной комиссией вправе принять решение о внесении изменений в документацию по отбору не позднее чем за один рабочий день до даты окончания срока подачи предложений на участие в отборе.  Изменение наименования товара (работы, услуги) не допускается. При этом срок окончания подачи предложений в этом отборе должен быть продлен не менее чем на десять рабочих дней с даты внесения изменений в документацию по отбору. Одновременно с этим вносятся изменения в объявление о проведении отбора, если была изменена информация, указанная в объявлении. |
| **9** | **Подведение итогов отбора** | 9.1 |  | В зависимости от условий, определенных документацией по отбору, электронная система в автоматическом режиме определяет в качестве победителя:  - участника, предложение которого соответствует требованиям квалификационно-технической части и предложивший наименьшую цену.  Определение резервного исполнителя осуществляется в порядке установленным настоящим пунктом. |
|  |  | 9.2 |  | Отбор признается несостоявшимся:  - если в отборе принял участие один участник или никто не принял участие;  - если на этапе технической оценки закупочная комиссия отклонила все предложения или только одно предложение соответствует требованиям документации по отбору.  В этом случае, Заказчик обязан провести отбор повторно в таких же условиях, установленных в документации по отбору, критериях и требованиях к товарам (работам, услугам). |
|  |  | 9.3 |  | По итогам оценки предложений Секретарь закупочной комиссии, на основании имеющихся в системе шаблонов, направляет на утверждение членам закупочной комиссии.  Члены закупочной комиссии утверждают оценки, используя свои электронные цифровые подписи. Электронный протокол опубликовывается на портале в автоматическом режиме. |
|  |  | 9.4 |  | Любой участник отбора после публикации протокола рассмотрения и оценки предложений вправе направить Заказчику запрос о предоставлении разъяснений результатов отбора через чат.  В течение трех рабочих дней с даты поступления такого запроса Заказчик обязан представить участнику отбора соответствующие разъяснения через чат. |
| **10** | **Прочие условия** | 10.1 |  | Участник отбора вправе направить Заказчику через открытый электронный чат запрос о даче разъяснений положений документации по отбору не позднее, чем за два рабочих дня до даты окончания срока подачи предложений.  В течение двух рабочих дней с даты поступления указанного запроса Заказчик обязан отправить через открытый электронный чат разъяснения положений документации по отбору, если указанный запрос поступил к Заказчику не позднее чем за два рабочих дня до даты окончания срока подачи предложений. Разъяснения положений документации не должны изменять ее сущность. |
|  |  | 10.2 |  | Участник отбора до срока окончания подачи предложений вправе отозвать поданное предложение или внести в него изменения. |
|  |  | 10.3 |  | Заказчик имеет право отменить отбор в любое время до акцепта выигравшего предложения. Заказчик в случае отмены отбора публикует обоснованные причины данного решения на специальном информационном портале через электронную систему в течение трех рабочих дней после принятия такого решения. |
| **11** | **Заключение договора** | 11.1 |  | Договор по результатам проведения отбора заключается на условиях, указанных в документации по отбору и предложении победителя отбора. |
|  |  | 11.2 |  | В случае отказа победителя от заключения договора и, если определен резервный победитель, право заключения договора и исполнения обязательств по нему переходит к резервному победителю. При этом с резервным победителем заключается договор по цене, предложенной победителем (за исключением случаев, когда цена, предложенная резервным победителем, ниже цены, предложенной победителем), или он может отказаться от заключения договора. Если резервный победитель не определен или резервный победитель отказался от заключения договора, заказчик проводит новый электронный отбор. |

**Приложение №1**

**Последовательность оценки предложений**:

Оценка предложений осуществляется в следующей последовательности:

- проверка оформления предложения в соответствии с требованиями, указанными в документации по отбору (таблица №1);

- оценка соответствия участника квалификационным требованиям (если предусмотрены условиями документацией по отбору, таблица № 2);

- оценка технической части предложения (таблица № 3);

- оценка ценовой части предложения (таблица №4).

При этом система обеспечивает последовательное раскрытие информации, содержащейся в квалификационной, технической и ценовой частях предложения не ранее подведения итогов оценки предыдущей части предложения.

**ПЕРЕЧЕНЬ**

документов, оформляемых участниками для участия в отборе

*Таблица №1*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Документы и сведения, оформляемые участниками для участия в отборе** | **Примечание** | **Основание для отстранения участника** |
| 1 | Заявка для участия в электронном отборе на имя председателя Закупочной комиссии *(форма №1)* | Оформляется согласно Форме №1 | По решению закупочной комиссии |
| 2 | Гарантийное письмо, свидетельствующее, о том, что: | Оформляется согласно Форме № 2 | По решению закупочной комиссии |
| 2.1 | - участник не находится в стадии реорганизации, ликвидации;  - участник не находится в состоянии судебного или арбитражного разбирательства с заказчиком;  - у участника отсутствуют ненадлежаще исполненные обязательства по ранее заключенным договорам; |
| 2.2 | - в отношении участника отсутствуют введенные процедуры банкротства. | Статья 42 Закона |
| 3 | Общая информация об участнике отбора | Оформляется согласно Форме № 3 | По решению закупочной комиссии |
| 4 | Информация о финансовом положении участника | Оформляется согласно Форме № 4 | По решению закупочной комиссии |
| 5 | Информация об отсутствии просроченной задолженности по уплате налогов и сборов | Предоставляется справка от уполномоченного органа, при наличии просроченной задолженности участник отстраняется от участия в отборе | Статья 42 Закона |
| 6 | Заявление по недопущению коррупционных проявлений | Оформляется согласно Форме №5 | Статья 67 Закона |
| 7 | Оффшорные зоны | При регистрации участника и/или банка участника в оффшорных зонах, участник не допускается к следующему этапу | По решению закупочной комиссии |
| 8 | Единый реестр недобросовестных исполнителей | При наличии записи об участнике в едином реестре недобросовестных исполнителей, участник не допускается к следующему этапу | Статья 42 Закона |
| 9 | Конфликт интересов | Участники, у которых имеются случаи конфликта интересов и аффилированности не допускаются к следующему этапу | Статья 46 Закона |

*Форма № 1*

*НА ФИРМЕННОМ БЛАНКЕ УЧАСТНИКА*

*№:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*Дата: \_\_\_\_\_\_\_*

**Закупочная** **комиссия**

**ЗАЯВКА**

Изучив закупочную документацию по лоту №\_\_\_\_ на выполнения работ/оказания услуг *(указать наименование проекта)*, ответы на запросы, получение которых настоящим удостоверяем, мы, нижеподписавшиеся *(наименование Участника отбора)*, намерены участвовать в электронном отборе на оказание услуг в соответствии с закупочной документацией.

В этой связи направляем следующие документы:

**1.** Общие сведения об участнике отбора;

**2.** Пакет квалификационных документов на \_\_\_\_ листах (указать количество листов,   
в случае предоставления брошюр, буклетов, проспектов, и т.д. указать количество);

**2.** Техническое предложение (указать количество листов, в случае предоставления брошюр, буклетов, проспектов, и т.д. указать количество);

**3**. Иные документы *(в случае представления других документов необходимо указать наименование и количество листов).*

Ф.И.О. ответственного лица за подготовку предложения:

Контактный телефон/факс: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Адрес электронной почты: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ф.И.О. и подпись руководителя или уполномоченного лица

Место печати

*Форма № 2*

*НА ФИРМЕННОМ БЛАНКЕ УЧАСТНИКА*

*№:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*Дата: \_\_\_\_\_\_\_*

**Закупочная** **комиссия**

ГАРАНТИЙНОЕ ПИСЬМО

Настоящим письмом подтверждаем, что компания \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ :

*(наименование организации)*

- не находится в стадии реорганизации, ликвидации или банкроства;

- не находится в состоянии судебного или арбитражного разбирательства с *(наименование заказчика);*

- отсутствует в Единном реестре недобросовестных исполнителей;

- отсутствуют ненадлежащим образом исполненные обязательства по ранее заключенным договорам с *(наименование заказчика);*

*-* отсутствует просроченная задолженность по уплате налогов и сборов;

- не зарегистрированы и не имеем банковский счет в государствах или на территориях, предоставляющих льготный налоговый режим и/или не предусматривающих раскрытие и предоставление информации при проведении финансовых операций (оффшорные зоны)»

Подписи:

Ф.И.О. руководителя \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ф.И.О. главного бухгалтера (начальника финансового отдела) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ф.И.О. юриста \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Место печати

*Форма № 3*

**Общая информация об участнике отбора**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | Полное наименование юридического лица, с указанием организационно-правовой формы |  |
| **2** | Сведение о регистрации (дата регистрации, регистрационный номер, наименование регистрирующего органа) |  |
| **3** | Юридический адрес |  |
| **4** | Контактный телефон, факс, е-mail |  |
| **5** | Полные банковские реквизиты |  |
| **6** | Основные направления деятельности |  |
| **7** | Информация об учредителях |  |

**Информация об опыте выполнения аналогичных работ/услуг**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование предмета | Наименование Покупателя, его адрес и контактная информация | Дата оказания | Примечание |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

*\* Прилагать подтверждающие документы в виде актов приема-передачи выполненных работ*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(подпись уполномоченного лица)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Ф.И.О. и должность уполномоченного лица)*

**М.П.**

Дата: «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_г.

*Форма № 4*

ФИНАНСОВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ УЧАСТНИКА (\*)

Наименование участника отбора:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

в тыс.\_\_\_\_\_\_\_ (*указать валюту*)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| АКТИВ | 2020 г. | 2021 г. | 2022 г. | ПАССИВ | 2020 г. | 2021 г. | | 2022 г. |
| ***I. Долгосрочные активы*** | | | | ***I.Источники собствен. средств*** | | | | |
| Основные средства (остаточ. стоимость) |  |  |  | Уставной капитал |  | |  |  |
| Нематериальные активы  (остаточ. стоим.) |  |  |  | Нераспределенная прибыль (непокрыт. уб.) |  | |  |  |
|  |  |  |  | Целевые поступления |  | |  |  |
| Ценные бумаги |  |  |  | ***II.Обязательства*** | | | | |
| Капитальные вложения |  |  |  | Долгосрочные обязательства, займы |  | |  |  |
| Инвестиции |  |  |  | Кредиторская задолженность всего: |  | |  |  |
| ***II.Текущие активы*** | | | | в том числе просроченная |  | |  |  |
| Производств. запасы |  |  |  | в том числе задол­женность по бюджету |  | |  |  |
| Незавершенное производство |  |  |  | в том числе задолженность по оплате труда |  | |  |  |
| Готовая продукция  Товары |  |  |  |  | |  |  |
| Дебиторская задолженность |  |  |  |  | |  |  |
| Денежные средства |  |  |  |  |  | |  |  |
| Прочие текущие активы |  |  |  |  |  | |  |  |
| *Всего по активу баланса*  (*разделы* ***I.+ II.)*** |  |  |  | *Всего по пассиву баланса*  *(разделы* ***I.+ II.)*** |  | |  |  |

ФИНАНСОВЫЙ РЕЗУЛЬТАТ

в тыс.\_\_\_\_\_\_\_ (*указать валюту*)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование | 2020г. | 2021г. | 2022г. |
| 1.Чистая выручка от реализации |  |  |  |
| 2.Себестоимость реализованной продукции |  |  |  |
| 4. Административные расходы |  |  |  |
| 5.Прочие расходы |  |  |  |
| 6. Прочие доходы |  |  |  |
| 7. Прибыль до уплаты налога на доход |  |  |  |
| 8. Налог на доход |  |  |  |
| 9. Прибыль (убыток) |  |  |  |

Руководитель.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Гл. бухгалтер\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Место печати Дата:«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_20\_\_г.

(\*) компании, финансовое положение которых определяется иными критериями, могут предоставить иную форму определяющую его финансовое положение.

*Форма № 5*

*НА ФИРМЕННОМ БЛАНКЕ*

**Закупочная** **комиссия**

ЗАЯВЛЕНИЕ

по недопущению коррупционных проявлений

Настоящим письмом подтверждаем, что компания \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ :

*(наименование компании)*

а) обязуется:

- соблюдать требования Закона Республики Узбекистан «О государственных закупках» №ЗРУ-684 от 22.04.2021 г.;

- прямо или косвенно не предлагать и не давать любому нынешнему либо бывшему должностному лицу или работнику Заказчика или другого государственного органа вознаграждение в любой форме, предложение о найме на работу либо любую другую ценную вещь или услугу с целью повлиять на совершение какого-либо действия, принятие решения или применение какой-либо закупочной процедуры Заказчика в процессе государственных закупок;

- не совершать антиконкурентные действия, в том числе при выявлении случаев аффилированности;

- не допускать проявления мошенничества, фальсификации данных и коррупции;

- не предоставлять ложные или подложные документы, раскрывать информацию об аффилированных лицах, участвовавшим в данном лоте;

б) подтверждает, что:

- не имеет конфликта интересов с Заказчиком, не имеет близких родственников среди учредителей и/или сотрудников, которые имеют право на принятие решения по выбору исполнителя;

- не состоит в сговоре с другими участниками с целью искажения цен или результатов отбора;

Подписи:

Ф.И.О. руководителя \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ф.И.О. главного бухгалтера (начальника финансового отдела) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ф.И.О. юриста \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Место печати

*Форма № 6*

БЛАНК ОРГАНИЗАЦИИ

Техническое предложение на отбор \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(указать номер и предмет отбора)

*№:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*Дата: \_\_\_\_\_\_\_*

**Закупочная** **комиссия**

Изучив документацию по отбору наилучших предложений №\_\_\_\_\_ на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_и ответы на запросы, получение которых настоящим удостоверяем, мы, нижеподписавшиеся (*полное наименование Участника*), предлагаем \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (*указать наименование проекта*).

Мы обязуемся выполнить работы/оказать услуги по договору, который будет заключен с Победителем отбора полном соответствии с техническим заданием Заказчика, проектно-сметной документацией, физическими объёмами Заказчика и данным техническим предложением.

Мы согласны придерживаться положений настоящего предложения в течение 90 дней, начиная с даты, установленной как день окончания приема предложений по отбору. Это предложение будет оставаться для нас обязательным и может быть принято   
в любой момент до истечения указанного периода.

Приложения:

1. Строительно–подрядная организации должна соответствовать рейтингу «С» и выше;
2. Минимальный среднегодовой оборот не менее 1 100,0 млн. сум (прилагать подтверждающие документы в виде справки из банка);

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись уполномоченного лица)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Ф.И.О. и должность уполномоченного лица)

М.П.

Дата: «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_г.

**Приложение № 2**

**Порядок и критерии предварительной квалификационной оценки**

*Таблица №2*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Критерий** | **Оценка** | **Обязательность** | **Примечание** |
| 1 | Заявка для участия в отборе на имя председателя Закупочной комиссии по форме №*1 (копия в PDF)* | Да (Имеется) / Нет (Не имеется) | ***Критично*** | Если Нет (не имеется), то участник дисквалифицируется |
| 2 | Гарантийное письмо по форме №2 *(копия в PDF)* | Да (Имеется) / Нет (Не имеется) | ***Критично*** | Если Нет (не имеется), то участник дисквалифицируется |
| 3 | Общая информация об участнике отбора по форме №3 *(копия в PDF)* | Да (Имеется) / Нет (Не имеется) | ***Критично*** | Если Нет (не имеется), то участник дисквалифицируется |
| 4 | Информация о финансовом положении участника по форме №4 *(копия в PDF)* | Да (Имеется) / Нет (Не имеется) | ***Критично*** | Если Нет (не имеется), то участник дисквалифицируется |
| 5 | Заявление по недопущению коррупционных проявлений по форме №5 *(копия в PDF)* | Да (Имеется) / Нет (Не имеется) | ***Критично*** | Если Нет (не имеется), то участник дисквалифицируется |

**Оценка технической части предложения:**

Осуществляется на основании документов технического предложения. Участники, чьи предложения не прошли техническую оценку, дисквалифицируется от участия в отборе.

*Таблица №3*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Критерий** | **Оценка** | **Примечание** |
| 1 | Соответствие технической части документации по отбору | Соответствует  Не соответствует | Оформляется согласно  Форме № 6  Если предложение  участника не соответствует  требованиям технической  части документации по  отбору, то участник  отстраняется |
| 2 | Строительно – подрядная организация должна соответствовать рейтингу «С» и выше. | Соответствует  Не соответствует | В соответствии с рейтингом строительно- подрядных организаций Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Республики Узбекистан |

**Оценка ценовой части предложения**

*Таблица №4*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Критерий** | **Оценка** | **Примечание** |
| 1 | Предлагаемая цена | Наименьшая цена – победитель отбора | Победителем признается участник, прошедший техническую оценку и заявивший наименьшую цену. |

*Примечание: оценка ценовой части предложения участников осуществляется специальным информационным порталом в автоматическом режиме на основании ценовых предложений участников после проведения Закупочной комиссией технико- квалификационной оценки.*

1. **ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Перечень основных данных и требований** | **Содержание основных данных и требований** |
| 1 | Заказчик | АО «Национальный банк внешнеэкономической деятельности Республики Узбекистан» |
| 2 | Основание для разработки | Рапорт на имя Первого заместителя Председателя Правления  и Адресный список по капитальному ремонту на 2023 год по АО «Национальный банк внешнеэкономической деятельности Республики Узбекистан». |
| 3 | Вид работ, услуг | Трансформация и масштабирование (ремонт) зданий центров банковских услуг: Юнусабад, Янгиабад, Мирзо Улугбек, Сергели и Алмазар АО «Национальный банк внешнеэкономической деятельности Республики Узбекистан» |
| 4 | Источник финансирования | Собственные средства Банка |
| 5 | Ориентировочная стоимость проектирования | 1 080 120 819 сум с учетом НДС |
| 6 | Наименование проектной организации | ООО ABAT |
| 7 | Требование к участнику | Строительно–подрядная организация должна соответствовать рейтингу «С» и выше;  Минимальный среднегодовой оборот не менее 1 100,0 млн. сум (прилагать подтверждающие документы в виде справки из банка); |
| 8 | Не допускаются к участию конкурса | -находящиеся в состоянии судебного разбирательства с заказчиком;  -находящиеся в Едином реестре недобросовестных исполнителей;  -должна отсутствовать просроченная дебиторская задолженность перед бюджетом и поставщиками. |
| 9 | Срок начало и окончания работ | Начало с момента поступления аванса на счет исполнителя, окончание не более 90 дней. |
| 10 | Основные объёмы работ | На основании утвержденной проектно-сметной документации:  - Общестроительные, инженерные работы. |
| 11 | Требования к основным строительным материалам | Соответствие требованиям действующих нормативных документов |
| 12 | Требования к безопасности выполнения работ | Руководствоваться требованиям нормативных документов. Соблюдение правил пожарной безопасности, охраны труда и санитарно-гигиенических норм. |
| 13 | Правила контроля и порядок сдачи результатов работ | Руководитель работ, участвующий в ремонте:  -осуществляет контроль качества применяемых строительных материалов;  -обеспечивает оперативный контроль качества выполняемых ремонтных работ;  -своевременно оформляет акты скрытых работ;  -обеспечивает контроль исполнительной документации на все виды ремонтных работ;  -обеспечивает выполнение ремонтных работ в сроки, предусмотренные согласованными графиками;  -определяет объёмы дополнительных работ по результатам осмотра с составлением актов и дефектных ведомостей;  -сдача заказчику законченных ремонтных работ согласно строительным нормам и правилам, оформлением акта приёмки установленной формы. |
| 14 | Требования по обеспечению финансирования | 30% аванс, 65 % текущее финансирование за выполненные работы,  5 % после истечения гарантийного срока. |
| 15 | Требования по передаче заказчику технических и иных документов | Заказчику передаётся согласованная в установленном порядке на бумажном виде и на электронном носителе все альбомы рабочих чертежей и сметные документации. |
| 16 | Требования по объёму и срокам гарантий качества работ | Все работы выполнять в соответствии с данными ПСД с соблюдением соответствующих глав строительных норм и правил по организации производства и приемки работ. В случае нанесения материального ущерба при производстве ремонтных работ Заказчик и Подрядчик обязаны в 3-х дневной срок составить акт осмотра и принять решение о компенсации ущерба.  Срок предоставления гарантийных обязательств на выполненные работы не менее 1 (один) года после утверждения акта приёмки работ. |

**ЛОКАЛЬНО РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ**

(ТРАНСФОРМАЦИЯ И МАСШТАБИРОВАНИЕ (РЕМОНТ) ЦБУ ЮНУСАБАД)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№№** | **ОБОСНОВАНИЕ** | **НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ** | **ЕД.ИЗМ** | **КОЛ-ВО** | | **ЦЕНА** | **СУММА** |
| **НА ЕДИНИЦУ** | **ПО ПРОЕКТУ** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
|  | **ЗАЛ,КАССА ФЛ,КОМНАТА № 6** | | | | | |  |
|  | **ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ** | | | | | |  |
| **1** | **E55-1-6** | **РАЗБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ ПЕРЕГОРОДОК КАРКАСНЫХ, ОБШИТЫХ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫМИ ПЛИТАМИ** | **100М2** | **0,18** | |  |  |
| *1.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *52,97* | *9,5346* |  |  |
| *1.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,84* | *0,1512* |  |  |
| *1.3* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,84* | *0,1512* |  |  |
| *1.4* | *99999* | *МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ* | *Т* | *2,95* | *0,531* |  |  |
| **2** | **E10-1-59-1 #ОЧ-3.4-а,б#К=0,8** | **ДЕМОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ /МЕБЕЛЬНАЯ СТОЙКА ДЛЯ КАССЫ/ ДEМОHTАЖ** | **100ШТ** | **0,05** | |  |  |
| *2.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *60,12* | *3,006* |  |  |
| *2.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *3,36* | *0,168* |  |  |
| *2.3* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *1,976* | *0,0988* |  |  |
| **3** | **E63-14-3 ШHК.ДОП.11** | **ВЫЕМКА ЦЕЛЫХ СТЕКОЛ ТОЛЩИНОЙ 2-3 ММ НА ШТАПИКАХ ПО ЗАМАЗКЕ ПРИ ПЛОЩАДИ СТЕКЛА: ДО 1,0 М2** | **100М2** | **0,016** | |  |  |
| *3.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *64,5* | *1,032* |  |  |
| *3.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,25* | *0,004* |  |  |
| *3.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,25* | *0,004* |  |  |
| *3.4* | *99997* | *СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ* | *Т* | *0,48* | *0,00768* |  |  |
| **4** | **E56-9-7 ШHК.ДОП.8** | **ДЕМОНТАЖ ДВЕРНЫХ КОРОБОК /СТЕКЛЯННАЯ ДВЕРЬ/** | **100КОРОБ** | **0,01** | |  |  |
| *4.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *127,34* | *1,2734* |  |  |
| *4.2* | *02209* | *ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *3,84* | *0,0384* |  |  |
| **5** | **E62-41-1** | **ОЧИСТКА ВРУЧНУЮ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ,ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ОТ ПЕРХЛОРВИНИЛОВЫХ И МАСЛЯНЫХ КРАСОК: С ЗЕМЛИ И ЛЕСОВ** | **100М2** | **0,9651** | |  |  |
| *5.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *20,8* | *20,07408* |  |  |
| **6** | **E57-2-1** | **РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ: ИЗ ЛИНОЛЕУМА** | **100М2** | **0,6172** | |  |  |
| *6.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *11,39* | *7,029908* |  |  |
| *6.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,13* | *0,080236* |  |  |
| *6.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,13* | *0,080236* |  |  |
| *6.4* | *99999* | *МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ* | *Т* | *0,47* | *0,290084* |  |  |
|  |  | | | | | |  |
|  | **РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ** | | | | | |  |
| **7** | **E10-1-10-1** | **УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА ИЗ БРУСЬЕВ/ПОДИУМ 7 ШТ/** | **М3** | **0,42** | |  |  |
| *7.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *22,5* | *9,45* |  |  |
| *7.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,36* | *0,1512* |  |  |
| *7.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,23* | *0,0966* |  |  |
| *7.4* | *01556* | *БЕНЗОПИЛЫ* | *МАШ-Ч* | *0,33* | *0,1386* |  |  |
| *7.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,36* | *0,1512* |  |  |
| *7.6* | *30322* | *БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ* | *Т* | *0,0075* | *0,00315* |  |  |
| *7.7* | *30407* | *ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ* | *Т* | *0,003* | *0,00126* |  |  |
| *7.8* | *32502* | *ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 2,825 КГ* | *Т* | *0,0031* | *0,001302* |  |  |
| *7.9* | *36028* | *ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ II СОРТА* | *М3* | *0,93* | *0,3906* |  |  |
| *7.10* | *36060* | *ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ II СОРТА* | *М3* | *0,12* | *0,0504* |  |  |
| *7.11* | *36077* | *ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА* | *М3* | *0,01* | *0,0042* |  |  |
| *7.12* | *45089* | *ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ* | *Т* | *0,00301* | *0,0012642* |  |  |
| **8** | **E10-1-12-2** | **ОБШИВКА ПОДИУМА ПЛИТАМИ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫМИ ТВЕРДЫМИ** | **100М2** | **0,05** | |  |  |
| *8.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *18,3* | *0,915* |  |  |
| *8.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,52* | *0,026* |  |  |
| *8.3* | *01523* | *ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ* | *М-ЧАС* | *0,18* | *0,009* |  |  |
| *8.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,52* | *0,026* |  |  |
| *8.5* | *30391* | *ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,8Х60 ММ* | *Т* | *0,0037* | *0,000185* |  |  |
| **9** | **1-1.1** | **ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ ТОЛЩ 10ММ** | **М2** | **5** | |  |  |
| **10** | **E11-1-34-8** | **УКЛАДКА ЛАМИНИРОВАННОГО НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ, "ПЛАВАЮЩИМ" СПОСОБОМ, ТИПА PERGO БЕЗ КЛЕЯ** | **100М2** | **0,05** | |  |  |
| *10.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *19,84* | *0,992* |  |  |
| *10.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,49* | *0,0245* |  |  |
| *10.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,22* | *0,011* |  |  |
| *10.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,27* | *0,0135* |  |  |
| *10.5* | *81864* | *КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ* | *ШТ* | *6* | *0,3* |  |  |
| *10.6* | *83171* | *ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННАЯ ПОДЛОЖКА ПОД ПАРКЕТ ТОЛЩ.2ММ* | *М2* | *102* | *5,1* |  |  |
| *10.7* | *85918* | *ЛАМИНИРОВАННОЕ НАПОЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ ТИПА PERGO* | *М2* | *104* | *5,2* |  |  |
| **11** | **E11-1-36-1** | **УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ ЛИНОЛЕУМА НА КЛЕЕ БУСТИЛАТ** | **100М2** | **1,1184** | |  |  |
| *11.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *42,4* | *47,42016* |  |  |
| *11.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,85* | *0,95064* |  |  |
| *11.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,35* | *0,39144* |  |  |
| *11.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,5* | *0,5592* |  |  |
| *11.5* | *31688* | *КЛЕЙ "БУСТИЛАТ"* | *Т* | *0,05* | *0,05592* |  |  |
| *11.6* | *32035* | *ЛИНОЛЕУМ НА ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ПОДОСНОВЕ* | *М2* | *102* | *114,0768* |  |  |
| *11.7* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,5* | *0,5592* |  |  |
| **12** | **E11-1-40-3** | **УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСОВ ПЛАСТИКОВЫХ НА ВИНТАХ САМОНАРЕЗАЮЩИХ** | **100М** | **0,3338** | |  |  |
| *12.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *6,66* | *2,223108* |  |  |
| *12.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,03* | *0,010014* |  |  |
| *12.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *1,33* | *0,443954* |  |  |
| *12.4* | *01041* | *ШУРУПОВЕРТЫ* | *МАШ-Ч* | *2,01* | *0,670938* |  |  |
| *12.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,03* | *0,010014* |  |  |
| *12.6* | *29840* | *УГОЛОК НАРУЖНЫЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА* | *ШТ* | *7* | *2,3366* |  |  |
| *12.7* | *29841* | *УГОЛОК ВНУТРЕННИЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА* | *ШТ* | *7* | *2,3366* |  |  |
| *12.8* | *29842* | *СОЕДИНИТЕЛЬ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА* | *ШТ* | *40* | *13,352* |  |  |
| *12.9* | *29843* | *ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА* | *ШТ* | *16* | *5,3408* |  |  |
| *12.10* | *30795* | *ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 6Х30 ММ* | *10 ШТ* | *26,3* | *8,77894* |  |  |
| *12.11* | *35391* | *ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ОСТРЫМ КОНЦОМ ДЛИНОЙ 35 ММ* | *ШТ* | *263* | *87,7894* |  |  |
| *12.12* | *44346* | *ПЛИНТУСЫ ДЛЯ ПОЛОВ ИЗ ПЛАСТИКАТА* | *М* | *101* | *33,7138* |  |  |
| **13** | **E15-2-19-3** | **СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ [ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА] ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 3 ММ СТЕН** | **100М2** | **0,7657** | |  |  |
| *13.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *15,57* | *11,921949* |  |  |
| *13.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1,87* | *1,431859* |  |  |
| *13.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,04* | *0,030628* |  |  |
| *13.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,16* | *0,122512* |  |  |
| *13.5* | *01914* | *РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л* | *МАШ-Ч* | *1,67* | *1,278719* |  |  |
| *13.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,63* | *0,482391* |  |  |
| *13.7* | *45036* | *СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ* | *Т* | *0,3* | *0,22971* |  |  |
| **14** | **E15-2-19-9** | **СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10 ММ: ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ** | **100М2** | **0,1994** | |  |  |
| *14.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *99,11* | *19,762534* |  |  |
| *14.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,37* | *0,073778* |  |  |
| *14.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,09* | *0,017946* |  |  |
| *14.4* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *2,96* | *0,590224* |  |  |
| *14.5* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,28* | *0,055832* |  |  |
| *14.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *1,12* | *0,223328* |  |  |
| *14.7* | *12373* | *СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ* | *Т* | *1,461* | *0,2913234* |  |  |
| *14.8* | *31434* | *ГРУНТОВКА* | *Т* | *0,03* | *0,005982* |  |  |
| **15** | **E15-4-5-3** | **ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН** | **100М2** | **0,9651** | |  |  |
| *15.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *42,9* | *41,40279* |  |  |
| *15.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,17* | *0,164067* |  |  |
| *15.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,019302* |  |  |
| *15.4* | *02499* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,15* | *0,144765* |  |  |
| *15.5* | *31054* | *КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ* | *Т* | *0,063* | *0,0608013* |  |  |
| *15.6* | *31710* | *ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ* | *Т* | *0,051* | *0,0492201* |  |  |
| *15.7* | *35538* | *ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25* | *М2* | *0,84* | *0,810684* |  |  |
| *15.8* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,31* | *0,299181* |  |  |
| **16** | **E15-7-1-2** | **УСТРОЙСТВО ПЕРЕГОРОДОК С ОДИНАРНЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КАРКАСОМ И ОДНОСЛОЙНОЙ ОБШИВКОЙ ГИПСОКАРТОННЫМИ ПЛИТАМИ С ОБЕИХ СТОРОН. ПЕРЕГОРОДКИ С ШАГОМ СТОЕЧНЫХ ПРОФИЛЕЙ 600ММ, ГЛУХИЕ ВЫСОТОЙ ДО 3 М** | **М2** | **8** | |  |  |
| *16.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1* | *8* |  |  |
| *16.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,04* | *0,32* |  |  |
| *16.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,03* | *0,24* |  |  |
| *16.4* | *01369* | *НОЖНИЦЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,05* | *0,4* |  |  |
| *16.5* | *01521* | *ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ГРУЗОПАССАЖИРСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 0,8 Т* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,16* |  |  |
| *16.6* | *02209* | *ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *0,06* | *0,48* |  |  |
| *16.7* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,16* |  |  |
| *16.8* | *30485* | *ДЮБЕЛЬ* | *ШТ* | *1,5* | *12* |  |  |
| *16.9* | *35439* | *ШПАКЛЕВКА "ФУГЕНФЮЛЛЕР"* | *КГ* | *0,7* | *5,6* |  |  |
| *16.10* | *35444* | *ЛЕНТА АРМИРУЮЩАЯ* | *М* | *1,5* | *12* |  |  |
| *16.11* | *35445* | *ЛЕНТА РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ* | *М* | *1,67* | *13,36* |  |  |
| *16.12* | *35446* | *ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ* | *М* | *1,03* | *8,24* |  |  |
| *16.13* | *35448* | *ШУРУП TN25* | *ШТ* | *34* | *272* |  |  |
| *16.14* | *35455* | *МАТЕРИАЛ ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩИЙ* | *М3* | *0,041* | *0,328* |  |  |
| *16.15* | *35458* | *ПРОФИЛЬ СТОЕЧНЫЙ ПС50/50* | *М* | *2* | *16* |  |  |
| *16.16* | *35461* | *ПРОФИЛЬ НАПРАВЛЯЮЩИЙ ПН50/40* | *М* | *0,67* | *5,36* |  |  |
| *16.17* | *44617* | *ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ* | *М2* | *2,31* | *18,48* |  |  |
| **17** | **E15-2-19-3** | **СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ [ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА] ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 3 ММ СТЕН** | **100М2** | **0,16** | |  |  |
| *17.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *15,57* | *2,4912* |  |  |
| *17.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1,87* | *0,2992* |  |  |
| *17.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,04* | *0,0064* |  |  |
| *17.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,16* | *0,0256* |  |  |
| *17.5* | *01914* | *РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л* | *МАШ-Ч* | *1,67* | *0,2672* |  |  |
| *17.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,63* | *0,1008* |  |  |
| *17.7* | *45036* | *СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ* | *Т* | *0,3* | *0,048* |  |  |
| **18** | **E15-4-5-3** | **ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН** | **100М2** | **0,16** | |  |  |
| *18.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *42,9* | *6,864* |  |  |
| *18.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,17* | *0,0272* |  |  |
| *18.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,0032* |  |  |
| *18.4* | *02499* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,15* | *0,024* |  |  |
| *18.5* | *31054* | *КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ* | *Т* | *0,063* | *0,01008* |  |  |
| *18.6* | *31710* | *ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ* | *Т* | *0,051* | *0,00816* |  |  |
| *18.7* | *35538* | *ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25* | *М2* | *0,84* | *0,1344* |  |  |
| *18.8* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,31* | *0,0496* |  |  |
| **19** | **E10-1-36-1** | **УСТАНОВКА ОКОШКА В МДФ ОПРАВЕ** | **100М2** | **0,01** | |  |  |
| *19.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *161,82* | *1,6182* |  |  |
| *19.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *3,7* | *0,037* |  |  |
| *19.3* | *00762* | *КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т* | *МАШ-Ч* | *1,48* | *0,0148* |  |  |
| *19.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *5,31* | *0,0531* |  |  |
| *19.5* | *02209* | *ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *9,52* | *0,0952* |  |  |
| *19.6* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *2,22* | *0,0222* |  |  |
| *19.7* | *02875* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *14,65* | *0,1465* |  |  |
| *19.8* | *31478* | *ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ* | *ШТ* | *600* | *6* |  |  |
| *19.9* | *76853* | *ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ* | *КГ* | *2,2* | *0,022* |  |  |
| **20** | **3-1** | **ОКОШКО ИЗ КАЛЕННОГО СТЕКЛА В МДФ ОПРАВЕ** | **М2** | **1** | |  |  |
| **21** | **3-2** | **МДФ ФУРНИТУРА ДЛЯ ОБЩИВКИ ПРОРЕЗИ** | **М** | **4** | |  |  |
| **22** | **E15-1-92-2** | **РАСКРОЙ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗ ЛИСТОВ МДФ** | **100М** | **0,01** | |  |  |
| *22.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *38,35* | *0,3835* |  |  |
| *22.2* | *01523* | *ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ* | *М-ЧАС* | *26,45* | *0,2645* |  |  |
| **23** | **E10-1-37-1** | **УСТАНОВКА ДВЕРНОГО БЛОКА** | **100М2** | **0,042** | |  |  |
| *23.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *89,47* | *3,75774* |  |  |
| *23.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *3,65* | *0,1533* |  |  |
| *23.3* | *00762* | *КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т* | *МАШ-Ч* | *1,66* | *0,06972* |  |  |
| *23.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *9,69* | *0,40698* |  |  |
| *23.5* | *02209* | *ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *3,84* | *0,16128* |  |  |
| *23.6* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *1,99* | *0,08358* |  |  |
| *23.7* | *02875* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *5,91* | *0,24822* |  |  |
| *23.8* | *31478* | *ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ* | *ШТ* | *533* | *22,386* |  |  |
| *23.9* | *76853* | *ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ* | *КГ* | *1,92* | *0,08064* |  |  |
| *23.10* | *80625* | *ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л* | *ШТ* | *30* | *1,26* |  |  |
| **24** | **3-3** | **ДВЕРНОЙ БЛОК ИЗ МДФ** | **М2** | **4,2** | |  |  |
|  | **ЗАЛ ,КАССА ФЛ,КОМНАТА № 5** | | | | | |  |
|  | **ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ** | | | | | |  |
| **25** | **E62-41-1** | **ОЧИСТКА ВРУЧНУЮ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН , ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ОТ ПЕРХЛОРВИНИЛОВЫХ И МАСЛЯНЫХ КРАСОК: С ЗЕМЛИ И ЛЕСОВ** | **100М2** | **0,4036** | |  |  |
| *25.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *20,8* | *8,39488* |  |  |
| **26** | **E57-2-1** | **РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ: ИЗ ЛИНОЛЕУМА** | **100М2** | **0,197** | |  |  |
| *26.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *11,39* | *2,24383* |  |  |
| *26.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,13* | *0,02561* |  |  |
| *26.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,13* | *0,02561* |  |  |
| *26.4* | *99999* | *МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ* | *Т* | *0,47* | *0,09259* |  |  |
|  | **РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ** | | | | | |  |
| **27** | **E15-2-19-4** | **СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ [ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА] ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ 3 ММ ПОТОЛКОВ** | **100М2** | **0,2** | |  |  |
| *27.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *18,93* | *3,786* |  |  |
| *27.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *2,18* | *0,436* |  |  |
| *27.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,05* | *0,01* |  |  |
| *27.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,18* | *0,036* |  |  |
| *27.5* | *01914* | *РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л* | *МАШ-Ч* | *1,95* | *0,39* |  |  |
| *27.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,74* | *0,148* |  |  |
| *27.7* | *45036* | *СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ* | *Т* | *0,34* | *0,068* |  |  |
| **28** | **E15-4-5-4** | **ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛКОВ** | **100М2** | **0,2** | |  |  |
| *28.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *53,9* | *10,78* |  |  |
| *28.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,18* | *0,036* |  |  |
| *28.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,004* |  |  |
| *28.4* | *02499* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,16* | *0,032* |  |  |
| *28.5* | *31054* | *КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ* | *Т* | *0,069* | *0,0138* |  |  |
| *28.6* | *31710* | *ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ* | *Т* | *0,055* | *0,011* |  |  |
| *28.7* | *35538* | *ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25* | *М2* | *0,84* | *0,168* |  |  |
| *28.8* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,31* | *0,062* |  |  |
| **29** | **E11-1-36-1** | **УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ ЛИНОЛЕУМА НА КЛЕЕ БУСТИЛАТ** | **100М2** | **0,2** | |  |  |
| *29.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *42,4* | *8,48* |  |  |
| *29.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,85* | *0,17* |  |  |
| *29.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,35* | *0,07* |  |  |
| *29.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,5* | *0,1* |  |  |
| *29.5* | *31688* | *КЛЕЙ "БУСТИЛАТ"* | *Т* | *0,05* | *0,01* |  |  |
| *29.6* | *32035* | *ЛИНОЛЕУМ НА ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ПОДОСНОВЕ* | *М2* | *102* | *20,4* |  |  |
| *29.7* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,5* | *0,1* |  |  |
| **30** | **E11-1-40-3** | **УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСОВ ПЛАСТИКОВЫХ НА ВИНТАХ САМОНАРЕЗАЮЩИХ** | **100М** | **0,2305** | |  |  |
| *30.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *6,66* | *1,53513* |  |  |
| *30.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,03* | *0,006915* |  |  |
| *30.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *1,33* | *0,306565* |  |  |
| *30.4* | *01041* | *ШУРУПОВЕРТЫ* | *МАШ-Ч* | *2,01* | *0,463305* |  |  |
| *30.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,03* | *0,006915* |  |  |
| *30.6* | *29840* | *УГОЛОК НАРУЖНЫЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА* | *ШТ* | *7* | *1,6135* |  |  |
| *30.7* | *29841* | *УГОЛОК ВНУТРЕННИЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА* | *ШТ* | *7* | *1,6135* |  |  |
| *30.8* | *29842* | *СОЕДИНИТЕЛЬ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА* | *ШТ* | *40* | *9,22* |  |  |
| *30.9* | *29843* | *ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА* | *ШТ* | *16* | *3,688* |  |  |
| *30.10* | *30795* | *ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 6Х30 ММ* | *10 ШТ* | *26,3* | *6,06215* |  |  |
| *30.11* | *35391* | *ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ОСТРЫМ КОНЦОМ ДЛИНОЙ 35 ММ* | *ШТ* | *263* | *60,6215* |  |  |
| *30.12* | *44346* | *ПЛИНТУСЫ ДЛЯ ПОЛОВ ИЗ ПЛАСТИКАТА* | *М* | *101* | *23,2805* |  |  |
| **31** | **E15-2-19-3** | **СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ [ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА] ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 3 ММ СТЕН** | **100М2** | **0,3732** | |  |  |
| *31.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *15,57* | *5,810724* |  |  |
| *31.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1,87* | *0,697884* |  |  |
| *31.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,04* | *0,014928* |  |  |
| *31.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,16* | *0,059712* |  |  |
| *31.5* | *01914* | *РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л* | *МАШ-Ч* | *1,67* | *0,623244* |  |  |
| *31.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,63* | *0,235116* |  |  |
| *31.7* | *45036* | *СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ* | *Т* | *0,3* | *0,11196* |  |  |
| **32** | **E15-2-19-9** | **СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10 ММ: ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ** | **100М2** | **0,0304** | |  |  |
| *32.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *99,11* | *3,012944* |  |  |
| *32.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,37* | *0,011248* |  |  |
| *32.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,09* | *0,002736* |  |  |
| *32.4* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *2,96* | *0,089984* |  |  |
| *32.5* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,28* | *0,008512* |  |  |
| *32.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *1,12* | *0,034048* |  |  |
| *32.7* | *12373* | *СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ* | *Т* | *1,461* | *0,0444144* |  |  |
| *32.8* | *31434* | *ГРУНТОВКА* | *Т* | *0,03* | *0,000912* |  |  |
| **33** | **E15-4-5-3** | **ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН** | **100М2** | **0,4036** | |  |  |
| *33.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *42,9* | *17,31444* |  |  |
| *33.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,17* | *0,068612* |  |  |
| *33.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,008072* |  |  |
| *33.4* | *02499* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,15* | *0,06054* |  |  |
| *33.5* | *31054* | *КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ* | *Т* | *0,063* | *0,0254268* |  |  |
| *33.6* | *31710* | *ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ* | *Т* | *0,051* | *0,0205836* |  |  |
| *33.7* | *35538* | *ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25* | *М2* | *0,84* | *0,339024* |  |  |
| *33.8* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,31* | *0,125116* |  |  |
|  | **КОРИДОРИ ФОЙЕ** | | | | | |  |
| **34** | **E62-41-1** | **ОЧИСТКА ВРУЧНУЮ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН , ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ОТ ПЕРХЛОРВИНИЛОВЫХ И МАСЛЯНЫХ КРАСОК: С ЗЕМЛИ И ЛЕСОВ** | **100М2** | **9,6489** | |  |  |
| *34.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *20,8* | *200,69712* |  |  |
| **35** | **E15-2-19-3** | **СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ [ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА] ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 3 ММ СТЕН** | **100М2** | **9,6489** | |  |  |
| *35.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *15,57* | *150,23337* |  |  |
| *35.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1,87* | *18,043443* |  |  |
| *35.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,04* | *0,385956* |  |  |
| *35.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,16* | *1,543824* |  |  |
| *35.5* | *01914* | *РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л* | *МАШ-Ч* | *1,67* | *16,113663* |  |  |
| *35.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,63* | *6,078807* |  |  |
| *35.7* | *45036* | *СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ* | *Т* | *0,3* | *2,89467* |  |  |
| **36** | **E15-4-5-3** | **ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН** | **100М2** | **9,6489** | |  |  |
| *36.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *42,9* | *413,93781* |  |  |
| *36.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,17* | *1,640313* |  |  |
| *36.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,192978* |  |  |
| *36.4* | *02499* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,15* | *1,447335* |  |  |
| *36.5* | *31054* | *КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ* | *Т* | *0,063* | *0,6078807* |  |  |
| *36.6* | *31710* | *ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ* | *Т* | *0,051* | *0,4920939* |  |  |
| *36.7* | *35538* | *ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25* | *М2* | *0,84* | *8,105076* |  |  |
| *36.8* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,31* | *2,991159* |  |  |

**ЛОКАЛЬНО РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ**

(ТРАНСФОРМАЦИЯ И МАСШТАБИРОВАНИЕ (РЕМОНТ) ЦБУ ЯНГИАБАД)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№№** | **ОБОСНОВАНИЕ** | **НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ** | **ЕД.ИЗМ** | **КОЛ-ВО** | | **ЦЕНА** | **СУММА** |
| **НА ЕДИНИЦУ** | **ПО ПРОЕКТУ** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
| **1** | **E63-10-2** | **РАЗБОРКА ОБЛИЦОВКИ ИЗ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ: ПОТОЛКОВ** | **100М2** | **0,05** | |  |  |
| *1.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *9,58* | *0,479* |  |  |
| *1.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,2* | *0,01* |  |  |
| **2** | **Ц38-1-3-1** | **ИЗГОТОВОЕНИЕ МАТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ** | **Т** | **0,05** | |  |  |
| *2.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *91* | *4,55* |  |  |
| *2.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *7,34* | *0,367* |  |  |
| *2.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,3* | *0,015* |  |  |
| *2.4* | *01147* | *МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *1,1* | *0,055* |  |  |
| *2.5* | *01567* | *ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ* | *МАШ-Ч* | *0,84* | *0,042* |  |  |
| *2.6* | *02016* | *УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)* | *МАШ-Ч* | *27,3* | *1,365* |  |  |
| *2.7* | *02577* | *АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ* | *МАШ-Ч* | *1* | *0,05* |  |  |
| *2.8* | *34241* | *КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ* | *М3* | *2,6* | *0,13* |  |  |
| *2.9* | *35318* | *ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42* | *Т* | *0,0215* | *0,001075* |  |  |
| *2.10* | *45077* | *ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ* | *КГ* | *0,5* | *0,025* |  |  |
| **3** | **E9-1-5-3** | **МОНТАЖ КАРКАСА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК ИЗ СТЕКЛА** | **Т** | **0,05** | |  |  |
| *3.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *24,86* | *1,243* |  |  |
| *3.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *3,9* | *0,195* |  |  |
| *3.3* | *00514* | *ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т* | *МАШ-Ч* | *0,1* | *0,005* |  |  |
| *3.4* | *01147* | *МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,22* | *0,011* |  |  |
| *3.5* | *01513* | *ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А* | *МАШ-Ч* | *0,28* | *0,014* |  |  |
| *3.6* | *02346* | *ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,001* |  |  |
| *3.7* | *02577* | *АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ* | *МАШ-Ч* | *2,24* | *0,112* |  |  |
| *3.8* | *30322* | *БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ* | *Т* | *0,004* | *0,0002* |  |  |
| *3.9* | *30407* | *ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ* | *Т* | *0,00001* | *0,000001* |  |  |
| *3.10* | *31419* | *ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ* | *Т* | *0,00031* | *0,000016* |  |  |
| *3.11* | *32524* | *КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ* | *Т* | *0,00003* | *0,000002* |  |  |
| *3.12* | *34241* | *КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ* | *М3* | *1,95* | *0,0975* |  |  |
| *3.13* | *35312* | *ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46* | *Т* | *0,0002* | *0,00001* |  |  |
| *3.14* | *36023* | *ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА* | *М3* | *0,00103* | *0,000052* |  |  |
| *3.15* | *44897* | *ШЛИФКРУГИ* | *ШТ* | *0,05* | *0,0025* |  |  |
| *3.16* | *45077* | *ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ* | *КГ* | *0,59* | *0,0295* |  |  |
| *3.17* | *50756* | *ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т* | *Т* | *0,019* | *0,00095* |  |  |
| **4** | **10-1** | **МЕТАЛОКАРКАС** | **КГ** | **50** | |  |  |
| **5** | **E15-1-54-1 ШHК.ДОП.1** | **ОБЛИЦОВКА ПОТОЛКОВ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ ГИПСОКАРТОННЫМИ ПЛИТАМИ КНАУФ С УСТРОЙСТВОМ КАРКАСА** | **100М2** | **0,1** | |  |  |
| *5.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *572,87* | *57,287* |  |  |
| *5.2* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *87,65* | *8,765* |  |  |
| *5.3* | *01523* | *ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ* | *М-ЧАС* | *226,8* | *22,68* |  |  |
| *5.4* | *02875* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *53,35* | *5,335* |  |  |
| *5.5* | *30325* | *ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ СМ1-35* | *Т* | *0,0108* | *0,00108* |  |  |
| *5.6* | *31017* | *КРАСКИ ЦВЕТНЫЕ, ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-25 ГОЛУБАЯ, ОРАНЖЕВО-БЕЖЕВАЯ* | *Т* | *0,0031* | *0,00031* |  |  |
| *5.7* | *32299* | *ГИПСОКАРТОННАЯ ПЛИТКА "KNAUF"* | *М2* | *118* | *11,8* |  |  |
| *5.8* | *35523* | *НАКОНЕЧНИК ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ* | *1000ШТ* | *1,08* | *0,108* |  |  |
| *5.9* | *40963* | *ЯКОРНЫЙ ПОДВЕС С ПРОВОЛОКОЙ* | *М* | *382* | *38,2* |  |  |
| *5.10* | *40964* | *ПРЯМОЙ ПОДВЕС* | *М* | *180* | *18* |  |  |
| *5.11* | *40965* | *УДЛИНИТЕЛЬ* | *М* | *226* | *22,6* |  |  |
| *5.12* | *40966* | *СОЕДИНИТЕЛЬ 1-ГО УРОВНЯ* | *М* | *90* | *9* |  |  |
| *5.13* | *40967* | *СОЕДИНИТЕЛЬ 2-ГО УРОВНЯ* | *М* | *127* | *12,7* |  |  |
| *5.14* | *40968* | *ШПАТЛЕВКА KNAUF* | *Т* | *0,083* | *0,0083* |  |  |
| *5.15* | *40969* | *ЛЕНТА САМОКЛЕЮЩАЯСЯ KNAUF* | *Т* | *0,0025* | *0,00025* |  |  |
| *5.16* | *49307* | *ПРОФИЛЬ 60Х27Х0,6* | *М* | *840* | *84* |  |  |
| **6** | **E15-2-19-4** | **СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ [ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА] ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ 3 ММ ПОТОЛКОВ** | **100М2** | **0,1** | |  |  |
| *6.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *18,93* | *1,893* |  |  |
| *6.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *2,18* | *0,218* |  |  |
| *6.3* | *01914* | *РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л* | *МАШ-Ч* | *1,95* | *0,195* |  |  |
| *6.4* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,74* | *0,074* |  |  |
| *6.5* | *45036* | *СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ* | *Т* | *0,34* | *0,034* |  |  |
| **7** | **E15-4-5-4** | **ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛКОВ** | **100М2** | **0,1** | |  |  |
| *7.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *53,9* | *5,39* |  |  |
| *7.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,18* | *0,018* |  |  |
| *7.3* | *31054* | *КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ* | *Т* | *0,069* | *0,0069* |  |  |
| *7.4* | *31710* | *ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ* | *Т* | *0,055* | *0,0055* |  |  |
| *7.5* | *35538* | *ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25* | *М2* | *0,84* | *0,084* |  |  |
| *7.6* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,31* | *0,031* |  |  |
| **8** | **E10-1-37-3 #ОЧ-3.4-а,б#К=0,8** | **РАЗБОРКА СТЕКЛЯННЫЗХ ПЕРЕГОРОДОК ДEМОHTАЖ** | **100М2** | **0,065** | |  |  |
| *8.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *78,936* | *5,13084* |  |  |
| *8.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *2,496* | *0,16224* |  |  |
| *8.3* | *02209* | *ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *3,072* | *0,19968* |  |  |
| *8.4* | *02875* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *4,728* | *0,30732* |  |  |
| **9** | **E63-14-3 ШHК.ДОП.11** | **ДЕМОНТАЖ ЗЕРКАЛ** | **100М2** | **0,13** | |  |  |
| *9.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *64,5* | *8,385* |  |  |
| *9.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,25* | *0,0325* |  |  |
| *9.3* | *99997* | *СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ* | *Т* | *0,48* | *0,0624* |  |  |
| **10** | **E53-1-1** | **РАЗБОРКА ОБШИВКИ: ИЗ МДФ** | **100М2** | **0,25** | |  |  |
| *10.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *12,3* | *3,075* |  |  |
| *10.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,45* | *0,1125* |  |  |
| *10.3* | *99999* | *МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ* | *Т* | *0,94* | *0,235* |  |  |
| **11** | **E10-1-37-3** | **УСТАНОВКА ПЕРЕГОРОДОК** | **100М2** | **0,28** | |  |  |
| *11.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *98,67* | *27,6276* |  |  |
| *11.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *3,12* | *0,8736* |  |  |
| *11.3* | *02209* | *ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *3,84* | *1,0752* |  |  |
| *11.4* | *02875* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *5,91* | *1,6548* |  |  |
| *11.5* | *29962* | *ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6* | *М* | *66* | *18,48* |  |  |
| *11.6* | *31478* | *ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ* | *ШТ* | *533* | *149,24* |  |  |
| *11.7* | *76853* | *ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ* | *КГ* | *1,92* | *0,5376* |  |  |
| **12** | **1-2** | **ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ КАЛЕННОГО СТЕКЛА ТОЛЩ.10ММ** | **М2** | **28** | |  |  |
| **13** | **E20-6-19-4 ШHК.ДОП.11** | **УСТАНОВКА ВНУТРЕННЕГО БЛОКА НАСТЕННОГО ТИПА МОЩНОСТЬЮ СВЫШЕ 8 КВТ** | **1 БЛОК** | **1** | |  |  |
| *13.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *3,17* | *3,17* |  |  |
| *13.2* | *01041* | *ШУРУПОВЕРТЫ* | *МАШ-Ч* | *0,06* | *0,06* |  |  |
| *13.3* | *02873* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,33* | *0,33* |  |  |
| *13.4* | *41030* | *ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ* | *Т* | *0,00007* | *0,00007* |  |  |
| *13.5* | *61612* | *ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ* | *10 ШТ* | *0,4* | *0,4* |  |  |
| **14** | **1206-1** | **ТЕПЛОВАЯ ЗАВЕСА BULLU 18 КВТ** | **К-Т** | **1** | |  |  |
| **15** | **E57-2-3** | **РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ: ИЗ КЕРАМОГРАНИТА** | **100М2** | **0,05** | |  |  |
| *15.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *69,87* | *3,4935* |  |  |
| *15.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1,44* | *0,072* |  |  |
| *15.3* | *99999* | *МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ* | *Т* | *5,2* | *0,26* |  |  |
| **16** | **E11-1-52-2 ШHК.ДОП.6** | **УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ КЕРАМОГРАНИТНЫХ ПЛИТОК ТОЛЩИНОЙ ДО 15 ММРАЗМЕРОМ ДО 60Х60 СМ** | **100М2** | **0,05** | |  |  |
| *16.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *190,9* | *9,545* |  |  |
| *16.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *6,92* | *0,346* |  |  |
| *16.3* | *01603* | *РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л* | *МАШ-Ч* | *0,53* | *0,0265* |  |  |
| *16.4* | *01702* | *СТАНКИ КАМНЕРЕЗНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *4,56* | *0,228* |  |  |
| *16.5* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,4* | *0,02* |  |  |
| *16.6* | *30498* | *ПЛИТКИ КЕРАМОГРАНИТНЫЕ* | *М2* | *105* | *5,25* |  |  |
| *16.7* | *31434* | *ГРУНТОВКА* | *Т* | *0,015* | *0,00075* |  |  |
| *16.8* | *31719* | *КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ)* | *Т* | *0,43* | *0,0215* |  |  |
| *16.9* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,5* | *0,025* |  |  |
| *16.10* | *45037* | *СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ* | *Т* | *0,02* | *0,001* |  |  |
| **17** | **E15-1-54-1 ШHК.ДОП.1** | **ОБЛИЦОВКА ПОТОЛКОВ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ ГИПСОКАРТОННЫМИ ПЛИТАМИ КНАУФ С УСТРОЙСТВОМ КАРКАСА** | **100М2** | **0,1** | |  |  |
| *17.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *572,87* | *57,287* |  |  |
| *17.2* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *87,65* | *8,765* |  |  |
| *17.3* | *01523* | *ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ* | *М-ЧАС* | *226,8* | *22,68* |  |  |
| *17.4* | *02875* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *53,35* | *5,335* |  |  |
| *17.5* | *30325* | *ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ СМ1-35* | *Т* | *0,0108* | *0,00108* |  |  |
| *17.6* | *31017* | *КРАСКИ ЦВЕТНЫЕ, ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-25 ГОЛУБАЯ, ОРАНЖЕВО-БЕЖЕВАЯ* | *Т* | *0,0031* | *0,00031* |  |  |
| *17.7* | *32299* | *ГИПСОКАРТОННАЯ ПЛИТКА "KNAUF"* | *М2* | *118* | *11,8* |  |  |
| *17.8* | *35523* | *НАКОНЕЧНИК ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ* | *1000ШТ* | *1,08* | *0,108* |  |  |
| *17.9* | *40963* | *ЯКОРНЫЙ ПОДВЕС С ПРОВОЛОКОЙ* | *М* | *382* | *38,2* |  |  |
| *17.10* | *40964* | *ПРЯМОЙ ПОДВЕС* | *М* | *180* | *18* |  |  |
| *17.11* | *40965* | *УДЛИНИТЕЛЬ* | *М* | *226* | *22,6* |  |  |
| *17.12* | *40966* | *СОЕДИНИТЕЛЬ 1-ГО УРОВНЯ* | *М* | *90* | *9* |  |  |
| *17.13* | *40967* | *СОЕДИНИТЕЛЬ 2-ГО УРОВНЯ* | *М* | *127* | *12,7* |  |  |
| *17.14* | *40968* | *ШПАТЛЕВКА KNAUF* | *Т* | *0,083* | *0,0083* |  |  |
| *17.15* | *40969* | *ЛЕНТА САМОКЛЕЮЩАЯСЯ KNAUF* | *Т* | *0,0025* | *0,00025* |  |  |
| *17.16* | *49307* | *ПРОФИЛЬ 60Х27Х0,6* | *М* | *840* | *84* |  |  |
| **18** | **E15-2-19-4** | **СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ [ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА] ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ 3 ММ ПОТОЛКОВ** | **100М2** | **0,1** | |  |  |
| *18.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *18,93* | *1,893* |  |  |
| *18.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *2,18* | *0,218* |  |  |
| *18.3* | *01914* | *РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л* | *МАШ-Ч* | *1,95* | *0,195* |  |  |
| *18.4* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,74* | *0,074* |  |  |
| *18.5* | *45036* | *СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ* | *Т* | *0,34* | *0,034* |  |  |
| **19** | **E15-4-5-4** | **ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛКОВ** | **100М2** | **0,1** | |  |  |
| *19.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *53,9* | *5,39* |  |  |
| *19.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,18* | *0,018* |  |  |
| *19.3* | *31054* | *КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ* | *Т* | *0,069* | *0,0069* |  |  |
| *19.4* | *31710* | *ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ* | *Т* | *0,055* | *0,0055* |  |  |
| *19.5* | *35538* | *ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25* | *М2* | *0,84* | *0,084* |  |  |
| *19.6* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,31* | *0,031* |  |  |

**ЛОКАЛЬНО РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ**

(ТРАНСФОРМАЦИЯ И МАСШТАБИРОВАНИЕ (РЕМОНТ) ЦБУ МИРЗО УЛУГБЕК)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№№** | **ОБОСНОВАНИЕ** | **НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ** | **ЕД.ИЗМ** | **КОЛ-ВО** | | **ЦЕНА** | **СУММА** |
| **НА ЕДИНИЦУ** | **ПО ПРОЕКТУ** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
| **1** | **E10-1-10-1** | **УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА ИЗ БРУСЬЕВ/ПОДИУМ/** | **М3** | **0,84** | |  |  |
| *1.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *22,5* | *18,9* |  |  |
| *1.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,36* | *0,3024* |  |  |
| *1.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,23* | *0,1932* |  |  |
| *1.4* | *01556* | *БЕНЗОПИЛЫ* | *МАШ-Ч* | *0,33* | *0,2772* |  |  |
| *1.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,36* | *0,3024* |  |  |
| *1.6* | *30322* | *БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ* | *Т* | *0,0075* | *0,0063* |  |  |
| *1.7* | *30407* | *ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ* | *Т* | *0,003* | *0,00252* |  |  |
| *1.8* | *32502* | *ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 2,825 КГ* | *Т* | *0,0031* | *0,002604* |  |  |
| *1.9* | *36028* | *ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ II СОРТА* | *М3* | *0,93* | *0,7812* |  |  |
| *1.10* | *36060* | *ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ II СОРТА* | *М3* | *0,12* | *0,1008* |  |  |
| *1.11* | *36077* | *ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА* | *М3* | *0,01* | *0,0084* |  |  |
| *1.12* | *45089* | *ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ* | *Т* | *0,00301* | *0,0025284* |  |  |
| **2** | **E10-1-12-2** | **ОБШИВКА ПОДИУМА ПЛИТАМИ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫМИ ТВЕРДЫМИ** | **100М2** | **0,1** | |  |  |
| *2.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *18,3* | *1,83* |  |  |
| *2.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,52* | *0,052* |  |  |
| *2.3* | *01523* | *ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ* | *М-ЧАС* | *0,18* | *0,018* |  |  |
| *2.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,52* | *0,052* |  |  |
| *2.5* | *30391* | *ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,8Х60 ММ* | *Т* | *0,0037* | *0,00037* |  |  |
| **3** | **1-1.1** | **ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ ТОЛЩ 10ММ** | **М2** | **10** | |  |  |
| **4** | **E11-1-34-8** | **УКЛАДКА ЛАМИНИРОВАННОГО НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ, "ПЛАВАЮЩИМ" СПОСОБОМ, ТИПА PERGO БЕЗ КЛЕЯ** | **100М2** | **0,1** | |  |  |
| *4.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *19,84* | *1,984* |  |  |
| *4.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,49* | *0,049* |  |  |
| *4.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,22* | *0,022* |  |  |
| *4.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,27* | *0,027* |  |  |
| *4.5* | *81864* | *КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ* | *ШТ* | *6* | *0,6* |  |  |
| *4.6* | *83171* | *ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННАЯ ПОДЛОЖКА ПОД ПАРКЕТ ТОЛЩ.2ММ* | *М2* | *102* | *10,2* |  |  |
| *4.7* | *85918* | *ЛАМИНИРОВАННОЕ НАПОЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ ТИПА PERGO* | *М2* | *104* | *10,4* |  |  |
| **5** | **E46-3-7-3** | **ПРОБИВКА ПРОЕМОВ В КОНСТРУКЦИЯХ ИЗ КИРПИЧА** | **М3** | **7** | |  |  |
| *5.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *12,3* | *86,1* |  |  |
| *5.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *2,54* | *17,78* |  |  |
| *5.3* | *00660* | *КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН* | *МАШ-Ч* | *2,54* | *17,78* |  |  |
| *5.4* | *01159* | *МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ* | *МАШ-Ч* | *5,08* | *35,56* |  |  |
| **6** | **E56-23-1** | **ОБРАМЛЕНИЕ /УСИЛЕНИЕ/ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ УГЛОВОЙ СТАЛЬЮ** | **Т** | **0,32** | |  |  |
| *6.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *44* | *14,08* |  |  |
| *6.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,48* | *0,1536* |  |  |
| *6.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,38* | *0,1216* |  |  |
| *6.4* | *02016* | *УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)* | *МАШ-Ч* | *0,43* | *0,1376* |  |  |
| *6.5* | *02499* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,1* | *0,032* |  |  |
| *6.6* | *35326* | *ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42* | *Т* | *0,0051* | *0,001632* |  |  |
| **7** | **5-1** | **ШВЕЛЛЕР № 24** | **КГ** | **80** | |  |  |
| **8** | **5-2** | **УГОЛОК 100Х100Х7** | **КГ** | **170** | |  |  |
| **9** | **5-3** | **ПОЛОСА 100Х7** | **КГ** | **71** | |  |  |
| **10** | **5-4** | **БОЛТ 40СМ** | **ШТ** | **32** | |  |  |
| **11** | **E56-23-1** | **ОБРАМЛЕНИЕ /УСИЛЕНИЕ/ ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ УГЛОВОЙ СТАЛЬЮ** | **Т** | **0,8** | |  |  |
| *11.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *44* | *35,2* |  |  |
| *11.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,48* | *0,384* |  |  |
| *11.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,38* | *0,304* |  |  |
| *11.4* | *02016* | *УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)* | *МАШ-Ч* | *0,43* | *0,344* |  |  |
| *11.5* | *02499* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,1* | *0,08* |  |  |
| *11.6* | *35326* | *ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42* | *Т* | *0,0051* | *0,00408* |  |  |
| **12** | **5-1** | **ШВЕЛЛЕР № 24** | **КГ** | **288** | |  |  |
| **13** | **5-2** | **УГОЛОК 100Х100Х7** | **КГ** | **380** | |  |  |
| **14** | **5-3** | **ПОЛОСА 100Х7** | **КГ** | **132** | |  |  |
| **15** | **5-4** | **БОЛТ 40СМ** | **ШТ** | **60** | |  |  |
| **16** | **E53-1-1** | **РАЗБОРКА ОБШИВКИ: МДФ** | **100М2** | **0,05** | |  |  |
| *16.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *12,3* | *0,615* |  |  |
| *16.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,45* | *0,0225* |  |  |
| *16.3* | *00762* | *КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т* | *МАШ-Ч* | *0,45* | *0,0225* |  |  |
| *16.4* | *99999* | *МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ* | *Т* | *0,94* | *0,047* |  |  |
| **17** | **1206-2** | **ЖАЛЮЗИ ОКОННЫЕ** | **М2** | **54** | |  |  |
| **18** | **E9-4-10-3 #ОЧ-3.4-а,б#К=0,8** | **ДЕМОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ КАЛЕННОГО СТЕКЛА ДEМОHTАЖ** | **100М2** | **0,076** | |  |  |
| *18.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *258,184* | *19,621984* |  |  |
| *18.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *15,96* | *1,21296* |  |  |
| *18.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *4,528* | *0,344128* |  |  |
| *18.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *13,6* | *1,0336* |  |  |
| *18.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,44* | *0,03344* |  |  |
| **19** | **E9-4-10-3** | **МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ** | **100М2** | **0,076** | |  |  |
| *19.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *322,73* | *24,52748* |  |  |
| *19.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *19,95* | *1,5162* |  |  |
| *19.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *5,66* | *0,43016* |  |  |
| *19.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *17* | *1,292* |  |  |
| *19.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,55* | *0,0418* |  |  |
| *19.6* | *30322* | *БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ* | *Т* | *0,001* | *0,000076* |  |  |
| *19.7* | *44087* | *ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ* | *КГ* | *0,57* | *0,04332* |  |  |
| **20** | **4-4.1** | **ВИТРАЖИ ИЗ КАЛЕННОГО СТЕКЛА** | **М2** | **7,6** | |  |  |
| **21** | **E9-4-10-3** | **МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ НА ВХОДЕ** | **100М2** | **0,36** | |  |  |
| *21.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *322,73* | *116,1828* |  |  |
| *21.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *19,95* | *7,182* |  |  |
| *21.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *5,66* | *2,0376* |  |  |
| *21.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *17* | *6,12* |  |  |
| *21.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,55* | *0,198* |  |  |
| *21.6* | *30322* | *БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ* | *Т* | *0,001* | *0,00036* |  |  |
| *21.7* | *44087* | *ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ* | *КГ* | *0,57* | *0,2052* |  |  |
| **22** | **4-4.1** | **ВИТРАЖИ ИЗ КАЛЕННОГО СТЕКЛА** | **М2** | **36** | |  |  |
| **23** | **E62-41-1** | **ОЧИСТКА ВРУЧНУЮ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ОТ ПЕРХЛОРВИНИЛОВЫХ И МАСЛЯНЫХ КРАСОК** | **100М2** | **1,5** | |  |  |
| *23.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *20,8* | *31,2* |  |  |
| **24** | **E15-2-19-3** | **СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ [ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА] ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 3 ММ СТЕН** | **100М2** | **1,5** | |  |  |
| *24.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *15,57* | *23,355* |  |  |
| *24.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1,87* | *2,805* |  |  |
| *24.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,04* | *0,06* |  |  |
| *24.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,16* | *0,24* |  |  |
| *24.5* | *01914* | *РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л* | *МАШ-Ч* | *1,67* | *2,505* |  |  |
| *24.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,63* | *0,945* |  |  |
| *24.7* | *45036* | *СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ* | *Т* | *0,3* | *0,45* |  |  |
| **25** | **E15-4-5-3** | **ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН** | **100М2** | **1,5** | |  |  |
| *25.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *42,9* | *64,35* |  |  |
| *25.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,17* | *0,255* |  |  |
| *25.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,03* |  |  |
| *25.4* | *02499* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,15* | *0,225* |  |  |
| *25.5* | *31054* | *КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ* | *Т* | *0,063* | *0,0945* |  |  |
| *25.6* | *31710* | *ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ* | *Т* | *0,051* | *0,0765* |  |  |
| *25.7* | *35538* | *ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25* | *М2* | *0,84* | *1,26* |  |  |
| *25.8* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,31* | *0,465* |  |  |
| **26** | **E15-7-1-2** | **УСТРОЙСТВО ПЕРЕГОРОДОК С ОДИНАРНЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КАРКАСОМ И ОДНОСЛОЙНОЙ ОБШИВКОЙ ГИПСОКАРТОННЫМИ ПЛИТАМИ С ОБЕИХ СТОРОН. ПЕРЕГОРОДКИ С ШАГОМ СТОЕЧНЫХ ПРОФИЛЕЙ 600ММ, ГЛУХИЕ ВЫСОТОЙ ДО 3 М** | **М2** | **10** | |  |  |
| *26.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1* | *10* |  |  |
| *26.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,04* | *0,4* |  |  |
| *26.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,03* | *0,3* |  |  |
| *26.4* | *01369* | *НОЖНИЦЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,05* | *0,5* |  |  |
| *26.5* | *02209* | *ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *0,06* | *0,6* |  |  |
| *26.6* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,2* |  |  |
| *26.7* | *30485* | *ДЮБЕЛЬ* | *ШТ* | *1,5* | *15* |  |  |
| *26.8* | *35439* | *ШПАКЛЕВКА "ФУГЕНФЮЛЛЕР"* | *КГ* | *0,7* | *7* |  |  |
| *26.9* | *35444* | *ЛЕНТА АРМИРУЮЩАЯ* | *М* | *1,5* | *15* |  |  |
| *26.10* | *35445* | *ЛЕНТА РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ* | *М* | *1,67* | *16,7* |  |  |
| *26.11* | *35446* | *ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ* | *М* | *1,03* | *10,3* |  |  |
| *26.12* | *35448* | *ШУРУП TN25* | *ШТ* | *34* | *340* |  |  |
| *26.13* | *35455* | *МАТЕРИАЛ ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩИЙ* | *М3* | *0,041* | *0,41* |  |  |
| *26.14* | *35458* | *ПРОФИЛЬ СТОЕЧНЫЙ ПС50/50* | *М* | *2* | *20* |  |  |
| *26.15* | *35461* | *ПРОФИЛЬ НАПРАВЛЯЮЩИЙ ПН50/40* | *М* | *0,67* | *6,7* |  |  |
| *26.16* | *44617* | *ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ* | *М2* | *2,31* | *23,1* |  |  |
| **27** | **E10-1-37-1** | **УСТАНОВКА ДВЕРНОГО БЛОКА** | **100М2** | **0,021** | |  |  |
| *27.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *89,47* | *1,87887* |  |  |
| *27.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *3,65* | *0,07665* |  |  |
| *27.3* | *00762* | *КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т* | *МАШ-Ч* | *1,66* | *0,03486* |  |  |
| *27.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *9,69* | *0,20349* |  |  |
| *27.5* | *02209* | *ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *3,84* | *0,08064* |  |  |
| *27.6* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *1,99* | *0,04179* |  |  |
| *27.7* | *02875* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *5,91* | *0,12411* |  |  |
| *27.8* | *31478* | *ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ* | *ШТ* | *533* | *11,193* |  |  |
| *27.9* | *76853* | *ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ* | *КГ* | *1,92* | *0,04032* |  |  |
| *27.10* | *80625* | *ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л* | *ШТ* | *30* | *0,63* |  |  |
| **28** | **3-3** | **ДВЕРНОЙ БЛОК ИЗ МДФ** | **М2** | **2,1** | |  |  |
| **29** | **E15-2-3-3** | **/ВЫРАВНИВАНИЕ/ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ ОТКОСОВ ПРИ ШИРИНЕ БОЛЕЕ 200 ММ ПЛОСКИХ** | **100М** | **0,25** | |  |  |
| *29.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *53,4* | *13,35* |  |  |
| *29.2* | *00976* | *ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)* | *МАШ-Ч* | *1,97* | *0,4925* |  |  |
| *29.3* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,088* | *0,022* |  |  |
| *29.4* | *12138* | *РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6* | *М3* | *1,06* | *0,265* |  |  |
| **30** | **E15-2-19-3** | **СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ [ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА] ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 3 ММ СТЕН** | **100М2** | **0,2** | |  |  |
| *30.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *15,57* | *3,114* |  |  |
| *30.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1,87* | *0,374* |  |  |
| *30.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,04* | *0,008* |  |  |
| *30.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,16* | *0,032* |  |  |
| *30.5* | *01914* | *РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л* | *МАШ-Ч* | *1,67* | *0,334* |  |  |
| *30.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,63* | *0,126* |  |  |
| *30.7* | *45036* | *СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ* | *Т* | *0,3* | *0,06* |  |  |
| **31** | **E15-4-5-3** | **ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН** | **100М2** | **0,2** | |  |  |
| *31.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *42,9* | *8,58* |  |  |
| *31.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,17* | *0,034* |  |  |
| *31.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,004* |  |  |
| *31.4* | *02499* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,15* | *0,03* |  |  |
| *31.5* | *31054* | *КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ* | *Т* | *0,063* | *0,0126* |  |  |
| *31.6* | *31710* | *ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ* | *Т* | *0,051* | *0,0102* |  |  |
| *31.7* | *35538* | *ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25* | *М2* | *0,84* | *0,168* |  |  |
| *31.8* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,31* | *0,062* |  |  |
| **32** | **E15-2-19-4** | **СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ [ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА] ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ 3 ММ ПОТОЛКОВ** | **100М2** | **1,5** | |  |  |
| *32.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *18,93* | *28,395* |  |  |
| *32.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *2,18* | *3,27* |  |  |
| *32.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,05* | *0,075* |  |  |
| *32.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,18* | *0,27* |  |  |
| *32.5* | *01914* | *РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л* | *МАШ-Ч* | *1,95* | *2,925* |  |  |
| *32.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,74* | *1,11* |  |  |
| *32.7* | *45036* | *СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ* | *Т* | *0,34* | *0,51* |  |  |
| **33** | **E15-4-5-4** | **ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛКОВ** | **100М2** | **1,5** | |  |  |
| *33.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *53,9* | *80,85* |  |  |
| *33.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,18* | *0,27* |  |  |
| *33.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,03* |  |  |
| *33.4* | *02499* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,16* | *0,24* |  |  |
| *33.5* | *31054* | *КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ* | *Т* | *0,069* | *0,1035* |  |  |
| *33.6* | *31710* | *ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ* | *Т* | *0,055* | *0,0825* |  |  |
| *33.7* | *35538* | *ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25* | *М2* | *0,84* | *1,26* |  |  |
| *33.8* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,31* | *0,465* |  |  |
| **34** | **E10-1-37-3** | **УСТАНОВКА ПЕРЕГОРОДОК** | **100М2** | **0,09** | |  |  |
| *34.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *98,67* | *8,8803* |  |  |
| *34.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *3,12* | *0,2808* |  |  |
| *34.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *8,25* | *0,7425* |  |  |
| *34.4* | *02209* | *ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *3,84* | *0,3456* |  |  |
| *34.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *3,12* | *0,2808* |  |  |
| *34.6* | *02875* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *5,91* | *0,5319* |  |  |
| *34.7* | *29962* | *ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6* | *М* | *66* | *5,94* |  |  |
| *34.8* | *31478* | *ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ* | *ШТ* | *533* | *47,97* |  |  |
| *34.9* | *76853* | *ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ* | *КГ* | *1,92* | *0,1728* |  |  |
| **35** | **1-2** | **ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ КАЛЕННОГО СТЕКЛА ТОЛЩ.10ММ** | **М2** | **9** | |  |  |
| **36** | **E10-1-12-2** | **ОБШИВКА КАРКАСНЫХ СТЕН ПЛИТАМИ ИЗ ЛАМИНИРОВАННОГО МДФ ДЛЯ РЕСЕПШЕН** | **100М2** | **0,1** | |  |  |
| *36.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *18,3* | *1,83* |  |  |
| *36.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,52* | *0,052* |  |  |
| *36.3* | *01523* | *ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ* | *М-ЧАС* | *0,18* | *0,018* |  |  |
| *36.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,52* | *0,052* |  |  |
| *36.5* | *30391* | *ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,8Х60 ММ* | *Т* | *0,0037* | *0,00037* |  |  |
| **37** | **6-1** | **ЛАМИНИРОВАННЫЕ ПЛИТЫ ИЗ МДФ** | **М2** | **10** | |  |  |
| **38** | **E15-7-1-2** | **УСТРОЙСТВО ПЕРЕГОРОДОК С ОДИНАРНЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КАРКАСОМ И ОДНОСЛОЙНОЙ ОБШИВКОЙ ГИПСОКАРТОННЫМИ ПЛИТАМИ С ОБЕИХ СТОРОН. ПЕРЕГОРОДКИ С ШАГОМ СТОЕЧНЫХ ПРОФИЛЕЙ 600ММ, ГЛУХИЕ ВЫСОТОЙ ДО 3 М** | **М2** | **10** | |  |  |
| *38.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1* | *10* |  |  |
| *38.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,04* | *0,4* |  |  |
| *38.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,03* | *0,3* |  |  |
| *38.4* | *01369* | *НОЖНИЦЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,05* | *0,5* |  |  |
| *38.5* | *02209* | *ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *0,06* | *0,6* |  |  |
| *38.6* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,2* |  |  |
| *38.7* | *30485* | *ДЮБЕЛЬ* | *ШТ* | *1,5* | *15* |  |  |
| *38.8* | *35439* | *ШПАКЛЕВКА "ФУГЕНФЮЛЛЕР"* | *КГ* | *0,7* | *7* |  |  |
| *38.9* | *35444* | *ЛЕНТА АРМИРУЮЩАЯ* | *М* | *1,5* | *15* |  |  |
| *38.10* | *35445* | *ЛЕНТА РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ* | *М* | *1,67* | *16,7* |  |  |
| *38.11* | *35446* | *ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ* | *М* | *1,03* | *10,3* |  |  |
| *38.12* | *35448* | *ШУРУП TN25* | *ШТ* | *34* | *340* |  |  |
| *38.13* | *35455* | *МАТЕРИАЛ ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩИЙ* | *М3* | *0,041* | *0,41* |  |  |
| *38.14* | *35458* | *ПРОФИЛЬ СТОЕЧНЫЙ ПС50/50* | *М* | *2* | *20* |  |  |
| *38.15* | *35461* | *ПРОФИЛЬ НАПРАВЛЯЮЩИЙ ПН50/40* | *М* | *0,67* | *6,7* |  |  |
| *38.16* | *44617* | *ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ* | *М2* | *2,31* | *23,1* |  |  |
| **39** | **E15-2-19-3** | **СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ [ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА] ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 3 ММ СТЕН** | **100М2** | **0,12** | |  |  |
| *39.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *15,57* | *1,8684* |  |  |
| *39.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1,87* | *0,2244* |  |  |
| *39.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,04* | *0,0048* |  |  |
| *39.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,16* | *0,0192* |  |  |
| *39.5* | *01914* | *РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л* | *МАШ-Ч* | *1,67* | *0,2004* |  |  |
| *39.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,63* | *0,0756* |  |  |
| *39.7* | *45036* | *СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ* | *Т* | *0,3* | *0,036* |  |  |
| **40** | **E15-4-5-3** | **ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН** | **100М2** | **0,12** | |  |  |
| *40.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *42,9* | *5,148* |  |  |
| *40.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,17* | *0,0204* |  |  |
| *40.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,0024* |  |  |
| *40.4* | *02499* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,15* | *0,018* |  |  |
| *40.5* | *31054* | *КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ* | *Т* | *0,063* | *0,00756* |  |  |
| *40.6* | *31710* | *ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ* | *Т* | *0,051* | *0,00612* |  |  |
| *40.7* | *35538* | *ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25* | *М2* | *0,84* | *0,1008* |  |  |
| *40.8* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,31* | *0,0372* |  |  |
| **41** | **Ц8-3-593-10** | **МОНТАЖ ЛОГОТИПА НБУ** | **100ШТ** | **0,01** | |  |  |
| *41.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *98,2* | *0,982* |  |  |
| *41.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *2,24* | *0,0224* |  |  |
| *41.3* | *00766* | *КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т* | *МАШ-Ч* | *1,12* | *0,0112* |  |  |
| **42** | **1206-3** | **ЛОГОТИП НБУ** | **ШТ** | **1** | |  |  |
| **43** | **6-2** | **ОРНАМЕНТ 1 ШТ** | **М2** | **3** | |  |  |
| **44** | **E63-10-2** | **РАЗБОРКА ОБЛИЦОВКИ ИЗ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ: ПОТОЛКОВ** | **100М2** | **1,85** | |  |  |
| *44.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *9,58* | *17,723* |  |  |
| *44.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,2* | *0,37* |  |  |
| *44.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,2* | *0,37* |  |  |
| **45** | **E15-1-55-16 ШHК.ДОП.5 #ОЧ-3.4-а,б#К=0,8** | **ДЕМОНТАЖ НАТЯЖНЫХ ПОТОЛКОВ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ПЛЕНКИ В ПОМЕЩЕНИЯХ ПЛОЩАДЬЮ ОТ 20 ДО 50 М2: ДEМОHTАЖ** | **100М2** | **0,36** | |  |  |
| *45.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *32,024* | *11,52864* |  |  |
| *45.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,152* | *0,05472* |  |  |
| *45.3* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,152* | *0,05472* |  |  |
| *45.4* | *03325* | *ДРЕЛЬ-ПЕРФОРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ* | *МАШ-Ч* | *11,008* | *3,96288* |  |  |
| *45.5* | *03327* | *ШУРУПОВСРТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ* | *МАШ-Ч* | *1,072* | *0,38592* |  |  |
| **46** | **E15-1-94-4 ШHК.ДОП.9** | **ОБЛИЦОВКА ВНУТРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕКОРАТИВНЫМИ ПАНЕЛЯМИ «ГРИЛЬЯТО»: ПОТОЛКОВ** | **100М2** | **1,85** | |  |  |
| *46.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *120,92* | *223,702* |  |  |
| *46.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,45* | *0,8325* |  |  |
| *46.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *2* | *3,7* |  |  |
| *46.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,26* | *0,481* |  |  |
| *46.5* | *02209* | *ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *5,4* | *9,99* |  |  |
| *46.6* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,19* | *0,3515* |  |  |
| *46.7* | *29160* | *ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ* | *ШТ* | *2400* | *4440* |  |  |
| **47** | **6-3** | **ДЕКОРАТИВНОЕ ПОКРЫТИЕ ГРИЛЬЯТО** | **М2** | **185** | |  |  |
| **48** | **E67-4-3** | **ДЕМОНТАЖ ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: СВЕТИЛЬНИКИ** | **100ШТ** | **0,3** | |  |  |
| *48.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *6,32* | *1,896* |  |  |
| *48.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,03* | *0,009* |  |  |
| *48.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,03* | *0,009* |  |  |
| **49** | **Ц8-3-594-16** | **СВЕТИЛЬНИК В ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКАХ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЯХ, КОЛИЧЕСТВО ЛАМП В СВЕТИЛЬНИКЕ ДО 2 #/СВЕТИЛЬНИКИ С ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ/** | **100ШТ** | **0,3** | |  |  |
| *49.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *119* | *35,7* |  |  |
| *49.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *44,6* | *13,38* |  |  |
| *49.3* | *02510* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т* | *МАШ-Ч* | *1,21* | *0,363* |  |  |
| *49.4* | *45883* | *КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ* | *1000ШТ* | *0,053* | *0,0159* |  |  |
| *49.5* | *64235* | *ЛЕНТА К226* | *100М* | *0,1* | *0,03* |  |  |
| *49.6* | *92514* | *ПРОВОДА ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ МЕДНЫЕ МАРКИ М СЕЧ. 4 ММ2* | *Т* | *0,003* | *0,0009* |  |  |
| *49.7* | *97117* | *СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО* | *КГ* | *0,42* | *0,126* |  |  |
| **50** | **6-4** | **СВЕТИЛЬНИК** | **ШТ** | **30** | |  |  |
| **51** | **E11-1-52-2 ШHК.ДОП.6** | **УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ КЕРАМОГРАНИТНЫХ ПЛИТОК ТОЛЩИНОЙ ДО 15 ММРАЗМЕРОМ ДО 60Х60 СМ** | **100М2** | **0,1** | |  |  |
| *51.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *190,9* | *19,09* |  |  |
| *51.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *6,92* | *0,692* |  |  |
| *51.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,84* | *0,084* |  |  |
| *51.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *1,16* | *0,116* |  |  |
| *51.5* | *01603* | *РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л* | *МАШ-Ч* | *0,53* | *0,053* |  |  |
| *51.6* | *01702* | *СТАНКИ КАМНЕРЕЗНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *4,56* | *0,456* |  |  |
| *51.7* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,36* | *0,036* |  |  |
| *51.8* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,4* | *0,04* |  |  |
| *51.9* | *30498* | *ПЛИТКИ КЕРАМОГРАНИТНЫЕ* | *М2* | *105* | *10,5* |  |  |
| *51.10* | *31434* | *ГРУНТОВКА* | *Т* | *0,015* | *0,0015* |  |  |
| *51.11* | *31719* | *КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ)* | *Т* | *0,43* | *0,043* |  |  |
| *51.12* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,5* | *0,05* |  |  |
| *51.13* | *45037* | *СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ* | *Т* | *0,02* | *0,002* |  |  |

**ЛОКАЛЬНО РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ**

(ТРАНСФОРМАЦИЯ И МАСШТАБИРОВАНИЕ (РЕМОНТ) ЦБУ СЕРГЕЛИ)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№№** | **ОБОСНОВАНИЕ** | **НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ** | **ЕД.ИЗМ** | **КОЛ-ВО** | | **ЦЕНА** | **СУММА** |
| **НА ЕДИНИЦУ** | **ПО ПРОЕКТУ** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
| **1** | **E55-8-2** | **РАЗБОРКА КИРПИЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТДЕЛЬНЫЕ КИРПИЧИ** | **100М2** | **0,09** | |  |  |
| *1.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *144,2* | *12,978* |  |  |
| *1.2* | *02831* | *МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *16,28* | *1,4652* |  |  |
| *1.3* | *99997* | *СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ* | *Т* | *19,4* | *1,746* |  |  |
| **2** | **E57-2-3** | **РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ: ИЗ КЕРАМОГРАНИТА** | **100М2** | **0,12** | |  |  |
| *2.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *69,87* | *8,3844* |  |  |
| *2.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1,44* | *0,1728* |  |  |
| *2.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *1,44* | *0,1728* |  |  |
| *2.4* | *99999* | *МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ* | *Т* | *5,2* | *0,624* |  |  |
| **3** | **E11-1-25-1 #ОЧ-3.4-а,б#К=0,8** | **РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ИЗ БРУСЧАТКИ ДEМОHTАЖ** | **100М2** | **0,35** | |  |  |
| *3.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *75,84* | *26,544* |  |  |
| *3.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *2,264* | *0,7924* |  |  |
| *3.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *2,264* | *0,7924* |  |  |
| **4** | **E46-4-8-2** | **РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ КРОВЕЛЬ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ** | **100М2** | **0,27** | |  |  |
| *4.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *8,58* | *2,3166* |  |  |
| *4.2* | *00977* | *ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)* | *МАШ-Ч* | *1,88* | *0,5076* |  |  |
| **5** | **E12-3-4-1 ШHК.ДОП.10** | **УСТРОЙСТВО КРОВЛИ ИЗ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ, ПРОФНАСТИЛА ТРАПЕЦИЕВИДНОГО И СИНУСОВИДНОГО ПРОФИЛЯ, С ПОКРЫТИЕМ ПО ГОТОВЫМ ПРОГОНАМ: ПРОСТАЯ КРОВЛЯ** | **100 М2** | **0,27** | |  |  |
| *5.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *38,53* | *10,4031* |  |  |
| *5.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1,19* | *0,3213* |  |  |
| *5.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *2,41* | *0,6507* |  |  |
| *5.4* | *00762* | *КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т* | *МАШ-Ч* | *0,29* | *0,0783* |  |  |
| *5.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,4* | *0,108* |  |  |
| *5.6* | *30818* | *ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8X35* | *ШТ* | *645* | *174,15* |  |  |
| *5.7* | *30819* | *ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8Х80 ММ* | *ШТ* | *81* | *21,87* |  |  |
| *5.8* | *30823* | *ПРОКЛАДКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ОТКРЫТОПОРИСТЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ (1800X50X50 ММ)* | *М* | *16* | *4,32* |  |  |
| **6** | **4-1** | **ПРОФНАСТИЛ** | **М2** | **27** | |  |  |
| **7** | **E12-1-10-1** | **УСТРОЙСТВО МЕЛКИХ ПОКРЫТИЙ /ТУНИКА 24М/ ИЗ ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ** | **100М2** | **0,12** | |  |  |
| *7.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *112,75* | *13,53* |  |  |
| *7.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,27* | *0,0324* |  |  |
| *7.3* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,07* | *0,0084* |  |  |
| *7.4* | *30405* | *ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0Х40 ММ* | *Т* | *0,004* | *0,00048* |  |  |
| *7.5* | *32522* | *ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ* | *Т* | *0,012* | *0,00144* |  |  |
| *7.6* | *33732* | *СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,7 ММ* | *Т* | *0,57* | *0,0684* |  |  |
| **8** | **E11-1-2-4** | **УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ ЩЕБЕНОЧНЫХ** | **М3** | **6** | |  |  |
| *8.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *2,5* | *15* |  |  |
| *8.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,55* | *3,3* |  |  |
| *8.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,09* | *0,54* |  |  |
| *8.4* | *00660* | *КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН* | *МАШ-Ч* | *0,46* | *2,76* |  |  |
| *8.5* | *01866* | *ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,93* | *5,58* |  |  |
| *8.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,15* | *0,9* |  |  |
| *8.7* | *14352* | *КАМЕННАЯ МЕЛОЧЬ М-300 ФРАКЦИИ 3-10ММ* | *М3* | *0,11* | *0,66* |  |  |
| *8.8* | *45050* | *ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ* | *М3* | *0,1* | *0,6* |  |  |
| *8.9* | *45051* | *ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ* | *М3* | *0,09* | *0,54* |  |  |
| *8.10* | *45053* | *ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ* | *М3* | *1* | *6* |  |  |
| **9** | **E27-6-9-1** | **УКЛАДКА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКИ В ЦЕМЕНТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ** | **1000М2** | **0,05** | |  |  |
| *9.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *12,43* | *0,6215* |  |  |
| *9.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,16* | *0,008* |  |  |
| **10** | **3-10** | **СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ** | **М2** | **50** | |  |  |
| **11** | **E6-1-1-1** | **УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ/КРЫЛЬЦО/** | **100М3** | **0,18** | |  |  |
| *11.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *180* | *32,4* |  |  |
| *11.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *18,13* | *3,2634* |  |  |
| *11.3* | *00403* | *ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ* | *МАШ-Ч* | *48* | *8,64* |  |  |
| *11.4* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,2* | *0,036* |  |  |
| *11.5* | *35516* | *РОГОЖА* | *М2* | *250* | *45* |  |  |
| *11.6* | *45022* | *БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)* | *М3* | *102* | *18,36* |  |  |
| **12** | **E11-1-31-8** | **УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ ГРАНИТНЫХ ПЛИТ ПРИ КОЛИЧЕСТВЕ ПЛИТ НА 1 М2 ДО 4 ШТ** | **100М2** | **0,56** | |  |  |
| *12.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *323,01* | *180,8856* |  |  |
| *12.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *2,84* | *1,5904* |  |  |
| *12.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *1,32* | *0,7392* |  |  |
| *12.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *1,16* | *0,6496* |  |  |
| *12.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,36* | *0,2016* |  |  |
| *12.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *3,85* | *2,156* |  |  |
| *12.7* | *18061* | *ПЛИТЫ ГРАНИТНЫЕ* | *М2* | *100* | *56* |  |  |
| *12.8* | *36085* | *ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА* | *М3* | *0,01* | *0,0056* |  |  |
| *12.9* | *45034* | *РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ* | *М3* | *2,7* | *1,512* |  |  |
| *12.10* | *45049* | *ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ* | *М3* | *3,06* | *1,7136* |  |  |
| **13** | **E15-1-38-1** | **ОБЛИЦОВКА СТУПЕНЕЙ ГРАНИТНЫМИ ПЛИТАМИ** | **100М2** | **0,099** | |  |  |
| *13.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1300* | *128,7* |  |  |
| *13.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *197,46* | *19,54854* |  |  |
| *13.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,66* | *0,06534* |  |  |
| *13.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *3,8* | *0,3762* |  |  |
| *13.5* | *01702* | *СТАНКИ КАМНЕРЕЗНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *193* | *19,107* |  |  |
| *13.6* | *02873* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *9* | *0,891* |  |  |
| *13.7* | *03296* | *МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ (БЕЗ СТОИМОСТИ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ)* | *МАШ-Ч* | *12* | *1,188* |  |  |
| *13.8* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *2,5* | *0,2475* |  |  |
| *13.9* | *12217* | *РАСТВОР ГОТОВЫЙ ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ, ЦЕМЕНТНЫЙ: 1:3* | *М3* | *3,6* | *0,3564* |  |  |
| *13.10* | *18061* | *ПЛИТЫ ГРАНИТНЫЕ* | *М2* | *102* | *10,098* |  |  |
| *13.11* | *32118* | *МАСТИКА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ ОТВЕРЖДАЮЩАЯСЯ ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ "ГЕРОСТОН"* | *Т* | *0,08* | *0,00792* |  |  |
| *13.12* | *32527* | *ПРОВОЛОКА ЛАТУННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,5 ММ* | *Т* | *0,027* | *0,002673* |  |  |
| *13.13* | *35526* | *КАРБОРУНД* | *КГ* | *31,53* | *3,12147* |  |  |
| *13.14* | *36136* | *ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ II СОРТА* | *М3* | *0,0344* | *0,0034056* |  |  |
| *13.15* | *38617* | *ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ* | *КГ* | *5* | *0,495* |  |  |
| *13.16* | *45007* | *ПОРОШОК ПОЛИРУЮЩИЙ* | *КГ* | *0,07* | *0,00693* |  |  |
| *13.17* | *75059* | *СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ СТ3СП ШИРИНОЙ 220 ММ ТОЛЩИНОЙ 10 ММ* | *Т* | *0,01* | *0,00099* |  |  |
| **14** | **E7-5-16-4** | **УСТРОЙСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ** | **100М** | **0,1** | |  |  |
| *14.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *41,5* | *4,15* |  |  |
| *14.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *2,59* | *0,259* |  |  |
| *14.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,38* | *0,038* |  |  |
| *14.4* | *02016* | *УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)* | *МАШ-Ч* | *5,8* | *0,58* |  |  |
| *14.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *2,21* | *0,221* |  |  |
| *14.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,1* | *0,01* |  |  |
| *14.7* | *34552* | *ЦЕМЕНТ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ И В ДРУГИХ ПОДОБНЫХ СЛУЧАЯХ* | *Т* | *0,15* | *0,015* |  |  |
| *14.8* | *35326* | *ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42* | *Т* | *0,02* | *0,002* |  |  |
| **15** | **4-3** | **ПОРУЧНИ ИЗ ХРОМИРОВАННОЙ СТАЛИ ВЫСОТОЙ 1М** | **М** | **10** | |  |  |
| **16** | **E15-1-91-1 ШHК.ДОП.9 #ОЧ-3.4-а,б#К=0,8** | **ДЕМОНТАЖ ДЕКОРАТИВНЫХ ПАНЕЛЕЙ ТИПА «АЛЮПАН» ДEМОHTАЖ** | **100М2** | **0,68** | |  |  |
| *16.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *163,28* | *111,0304* |  |  |
| *16.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,856* | *0,58208* |  |  |
| *16.3* | *00131* | *АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ* | *МАШ-Ч* | *3,488* | *2,37184* |  |  |
| *16.4* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *9,44* | *6,4192* |  |  |
| *16.5* | *01147* | *МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,128* | *0,08704* |  |  |
| *16.6* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,368* | *0,25024* |  |  |
| *16.7* | *02209* | *ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *17,28* | *11,7504* |  |  |
| *16.8* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,488* | *0,33184* |  |  |
| *16.9* | *02577* | *АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ* | *МАШ-Ч* | *0,248* | *0,16864* |  |  |
| *16.10* | *02875* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *64* | *43,52* |  |  |
| **17** | **E15-1-91-1** | **ОБЛИЦОВКА ФАСАДА ДЕКОРАТИВНЫМИ ПАНЕЛЯМИ ТИПА «АЛЮПАН» С УСТРОЙСТВОМ КАРКАСА ИЗ УГЛОВОЙ СТАЛИ НА ПАРАПЕТНОЙ ЧАСТИ** | **100М2** | **0,68** | |  |  |
| *17.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *204,1* | *138,788* |  |  |
| *17.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1,07* | *0,7276* |  |  |
| *17.3* | *00131* | *АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ* | *МАШ-Ч* | *4,36* | *2,9648* |  |  |
| *17.4* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *11,8* | *8,024* |  |  |
| *17.5* | *01147* | *МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,16* | *0,1088* |  |  |
| *17.6* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,46* | *0,3128* |  |  |
| *17.7* | *02209* | *ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *21,6* | *14,688* |  |  |
| *17.8* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,61* | *0,4148* |  |  |
| *17.9* | *02577* | *АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ* | *МАШ-Ч* | *0,31* | *0,2108* |  |  |
| *17.10* | *02875* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *80* | *54,4* |  |  |
| *17.11* | *29109* | *АЛЮМИНИЕВЫЕ КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ ТИПА "АЛЮПАН"* | *М2* | *105* | *71,4* |  |  |
| *17.12* | *29160* | *ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ* | *ШТ* | *2400* | *1632* |  |  |
| *17.13* | *29161* | *АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ* | *ШТ* | *200* | *136* |  |  |
| *17.14* | *31419* | *ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ* | *Т* | *0,0003* | *0,000204* |  |  |
| *17.15* | *34241* | *КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ* | *М3* | *0,511* | *0,34748* |  |  |
| *17.16* | *35346* | *ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45* | *КГ* | *1,25* | *0,85* |  |  |
| *17.17* | *45077* | *ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ* | *КГ* | *0,114* | *0,07752* |  |  |
| **18** | **E15-1-92-2 ШHК.ДОП.9** | **РАСКРОЙ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛИСТОВ «АЛЮПАН»** | **100М** | **0,68** | |  |  |
| *18.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *38,35* | *26,078* |  |  |
| *18.2* | *01523* | *ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ* | *М-ЧАС* | *26,45* | *17,986* |  |  |
| **19** | **E9-4-10-3** | **МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ** | **100М2** | **0,6** | |  |  |
| *19.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *322,73* | *193,638* |  |  |
| *19.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *19,95* | *11,97* |  |  |
| *19.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *5,66* | *3,396* |  |  |
| *19.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *17* | *10,2* |  |  |
| *19.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,55* | *0,33* |  |  |
| *19.6* | *30322* | *БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ* | *Т* | *0,001* | *0,0006* |  |  |
| *19.7* | *44087* | *ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ* | *КГ* | *0,57* | *0,342* |  |  |
| **20** | **4-4** | **ВИТРАЖИ АКФА ИЗ КАЛЕННОГО СТЕКЛА** | **М2** | **60** | |  |  |
| **21** | **E9-4-10-3 #ОЧ-3.4-а,б#К=0,8** | **ДЕМОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ /ДВЕРИ/ ДEМОHTАЖ** | **100М2** | **0,05** | |  |  |
| *21.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *258,184* | *12,9092* |  |  |
| *21.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *15,96* | *0,798* |  |  |
| *21.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *4,528* | *0,2264* |  |  |
| *21.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *13,6* | *0,68* |  |  |
| *21.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,44* | *0,022* |  |  |
| **22** | **E10-1-37-3** | **УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ** | **100М2** | **0,095** | |  |  |
| *22.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *98,67* | *9,37365* |  |  |
| *22.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *3,12* | *0,2964* |  |  |
| *22.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *8,25* | *0,78375* |  |  |
| *22.4* | *02209* | *ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *3,84* | *0,3648* |  |  |
| *22.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *3,12* | *0,2964* |  |  |
| *22.6* | *02875* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *5,91* | *0,56145* |  |  |
| *22.7* | *29962* | *ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6* | *М* | *66* | *6,27* |  |  |
| *22.8* | *31478* | *ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ* | *ШТ* | *533* | *50,635* |  |  |
| *22.9* | *76853* | *ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ* | *КГ* | *1,92* | *0,1824* |  |  |
| **23** | **1-2** | **ДВЕРНОЙ БЛОК ИЗ КАЛЕННОГО СТЕКЛА ТОЛЩ.10ММ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОПРАВЕ С 2-МЯ ДВЕРМИ** | **М2** | **9,5** | |  |  |
| **24** | **E9-4-16-1 ШHК.ДОП.9** | **УСТАНОВКА ДВЕРНОГО ДОВОДЧИКА К СТЕКЛЯННЫМ ДВЕРЯМ** | **ШТ** | **4** | |  |  |
| *24.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1,11* | *4,44* |  |  |
| *24.2* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,31* | *1,24* |  |  |
| *24.3* | *01041* | *ШУРУПОВЕРТЫ* | *МАШ-Ч* | *0,15* | *0,6* |  |  |
| *24.4* | *76851* | *ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ* | *ШТ* | *6* | *24* |  |  |
| **25** | **Ц 6ЦЕ-НА** | **МЕХАНИЗМ ДВЕРНОЙ ПОЛОВОЙ** | **К-Т** | **4** | |  |  |
| **26** | **E9-4-10-3** | **МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ** | **100М2** | **0,05** | |  |  |
| *26.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *322,73* | *16,1365* |  |  |
| *26.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *19,95* | *0,9975* |  |  |
| *26.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *5,66* | *0,283* |  |  |
| *26.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *17* | *0,85* |  |  |
| *26.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,55* | *0,0275* |  |  |
| *26.6* | *30322* | *БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ* | *Т* | *0,001* | *0,00005* |  |  |
| *26.7* | *44087* | *ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ* | *КГ* | *0,57* | *0,0285* |  |  |
| **27** | **4-4.1** | **ВИТРАЖИ ИЗ КАЛЕННОГО СТЕКЛА** | **М2** | **5** | |  |  |
| **28** | **E9-4-9-4** | **МОНТАЖ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ МНОГОКАМЕРНЫХ ПРОФИЛЕЙ С ГЕРМЕТИЧНЫМИ СТЕКЛОПАКЕТАМИ** | **100М2** | **0,05** | |  |  |
| *28.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *437,92* | *21,896* |  |  |
| *28.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *19,31* | *0,9655* |  |  |
| *28.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *3,31* | *0,1655* |  |  |
| *28.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,82* | *0,041* |  |  |
| *28.5* | *30322* | *БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ* | *Т* | *0,007* | *0,00035* |  |  |
| **29** | **7-1** | **ОКНО ИЗ КАЛЕННОГО СТЕКЛА** | **М2** | **5** | |  |  |
| **30** | **E10-1-10-1** | **УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА ИЗ БРУСЬЕВ/ПОДИУМ 7 ШТ/** | **М3** | **0,42** | |  |  |
| *30.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *22,5* | *9,45* |  |  |
| *30.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,36* | *0,1512* |  |  |
| *30.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,23* | *0,0966* |  |  |
| *30.4* | *01556* | *БЕНЗОПИЛЫ* | *МАШ-Ч* | *0,33* | *0,1386* |  |  |
| *30.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,36* | *0,1512* |  |  |
| *30.6* | *30322* | *БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ* | *Т* | *0,0075* | *0,00315* |  |  |
| *30.7* | *30407* | *ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ* | *Т* | *0,003* | *0,00126* |  |  |
| *30.8* | *32502* | *ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 2,825 КГ* | *Т* | *0,0031* | *0,001302* |  |  |
| *30.9* | *36028* | *ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ II СОРТА* | *М3* | *0,93* | *0,3906* |  |  |
| *30.10* | *36060* | *ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ II СОРТА* | *М3* | *0,12* | *0,0504* |  |  |
| *30.11* | *36077* | *ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА* | *М3* | *0,01* | *0,0042* |  |  |
| *30.12* | *45089* | *ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ* | *Т* | *0,00301* | *0,0012642* |  |  |
| **31** | **E10-1-12-2** | **ОБШИВКА ПОДИУМА ПЛИТАМИ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫМИ ТВЕРДЫМИ** | **100М2** | **0,045** | |  |  |
| *31.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *18,3* | *0,8235* |  |  |
| *31.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,52* | *0,0234* |  |  |
| *31.3* | *01523* | *ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ* | *М-ЧАС* | *0,18* | *0,0081* |  |  |
| *31.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,52* | *0,0234* |  |  |
| *31.5* | *30391* | *ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,8Х60 ММ* | *Т* | *0,0037* | *0,0001665* |  |  |
| **32** | **1-1.1** | **ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ ТОЛЩ 10ММ** | **М2** | **4,5** | |  |  |
| **33** | **E11-1-34-8** | **УКЛАДКА ЛАМИНИРОВАННОГО НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ, "ПЛАВАЮЩИМ" СПОСОБОМ, ТИПА PERGO БЕЗ КЛЕЯ** | **100М2** | **0,045** | |  |  |
| *33.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *19,84* | *0,8928* |  |  |
| *33.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,49* | *0,02205* |  |  |
| *33.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,22* | *0,0099* |  |  |
| *33.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,27* | *0,01215* |  |  |
| *33.5* | *81864* | *КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ* | *ШТ* | *6* | *0,27* |  |  |
| *33.6* | *83171* | *ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННАЯ ПОДЛОЖКА ПОД ПАРКЕТ ТОЛЩ.2ММ* | *М2* | *102* | *4,59* |  |  |
| *33.7* | *85918* | *ЛАМИНИРОВАННОЕ НАПОЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ ТИПА PERGO* | *М2* | *104* | *4,68* |  |  |
| **34** | **E10-1-37-3** | **УСТАНОВКА ПЕРЕГОРОДОК** | **100М2** | **0,03** | |  |  |
| *34.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *98,67* | *2,9601* |  |  |
| *34.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *3,12* | *0,0936* |  |  |
| *34.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *8,25* | *0,2475* |  |  |
| *34.4* | *02209* | *ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *3,84* | *0,1152* |  |  |
| *34.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *3,12* | *0,0936* |  |  |
| *34.6* | *02875* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *5,91* | *0,1773* |  |  |
| *34.7* | *29962* | *ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6* | *М* | *66* | *1,98* |  |  |
| *34.8* | *31478* | *ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ* | *ШТ* | *533* | *15,99* |  |  |
| *34.9* | *76853* | *ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ* | *КГ* | *1,92* | *0,0576* |  |  |
| **35** | **1-20** | **ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ КАЛЕННОГО СТЕКЛА ТОЛЩ.10ММ** | **М2** | **3** | |  |  |
| **36** | **E63-5-1** | **СНЯТИЕ ОБОЕВ СО СТЕН** | **100М2** | **0,21** | |  |  |
| *36.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *10,4* | *2,184* |  |  |
| *36.2* | *99999* | *МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ* | *Т* | *0,03* | *0,0063* |  |  |
| **37** | **E62-41-1** | **ОЧИСТКА ВРУЧНУЮ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН И ПОТОЛКОВ ОТ ПЕРХЛОРВИНИЛОВЫХ И МАСЛЯНЫХ КРАСОК** | **100М2** | **0,21** | |  |  |
| *37.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *20,8* | *4,368* |  |  |
| **38** | **E15-2-19-4** | **СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ [ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА] ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ 3 ММ ПОТОЛКОВ** | **100М2** | **0,5** | |  |  |
| *38.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *18,93* | *9,465* |  |  |
| *38.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *2,18* | *1,09* |  |  |
| *38.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,05* | *0,025* |  |  |
| *38.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,18* | *0,09* |  |  |
| *38.5* | *01914* | *РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л* | *МАШ-Ч* | *1,95* | *0,975* |  |  |
| *38.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,74* | *0,37* |  |  |
| *38.7* | *45036* | *СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ* | *Т* | *0,34* | *0,17* |  |  |
| **39** | **E15-4-5-4** | **ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛКОВ** | **100М2** | **0,5** | |  |  |
| *39.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *53,9* | *26,95* |  |  |
| *39.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,18* | *0,09* |  |  |
| *39.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,01* |  |  |
| *39.4* | *02499* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,16* | *0,08* |  |  |
| *39.5* | *31054* | *КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ* | *Т* | *0,069* | *0,0345* |  |  |
| *39.6* | *31710* | *ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ* | *Т* | *0,055* | *0,0275* |  |  |
| *39.7* | *35538* | *ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25* | *М2* | *0,84* | *0,42* |  |  |
| *39.8* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,31* | *0,155* |  |  |
| **40** | **E15-2-19-3** | **СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ [ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА] ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 3 ММ СТЕН** | **100М2** | **1,21** | |  |  |
| *40.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *15,57* | *18,8397* |  |  |
| *40.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1,87* | *2,2627* |  |  |
| *40.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,04* | *0,0484* |  |  |
| *40.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,16* | *0,1936* |  |  |
| *40.5* | *01914* | *РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л* | *МАШ-Ч* | *1,67* | *2,0207* |  |  |
| *40.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,63* | *0,7623* |  |  |
| *40.7* | *45036* | *СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ* | *Т* | *0,3* | *0,363* |  |  |
| **41** | **E15-4-5-3** | **ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН** | **100М2** | **1,21** | |  |  |
| *41.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *42,9* | *51,909* |  |  |
| *41.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,17* | *0,2057* |  |  |
| *41.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,0242* |  |  |
| *41.4* | *02499* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,15* | *0,1815* |  |  |
| *41.5* | *31054* | *КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ* | *Т* | *0,063* | *0,07623* |  |  |
| *41.6* | *31710* | *ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ* | *Т* | *0,051* | *0,06171* |  |  |
| *41.7* | *35538* | *ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25* | *М2* | *0,84* | *1,0164* |  |  |
| *41.8* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,31* | *0,3751* |  |  |
| **42** | **E10-1-59-1** | **МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ /КАССОВАЯ ТУМБА/** | **100ШТ** | **0,02** | |  |  |
| *42.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *75,15* | *1,503* |  |  |
| *42.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *4,2* | *0,084* |  |  |
| *42.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *1,73* | *0,0346* |  |  |
| *42.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *2,47* | *0,0494* |  |  |
| *42.5* | *30407* | *ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ* | *Т* | *0,012* | *0,00024* |  |  |
| *42.6* | *32501* | *ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ* | *Т* | *0,035* | *0,0007* |  |  |
| **43** | **1206-10** | **КАССОВАЯ ТУМБА** | **К-Т** | **2** | |  |  |

**ЛОКАЛЬНО РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ**

(ТРАНСФОРМАЦИЯ И МАСШТАБИРОВАНИЕ (РЕМОНТ) ЦБУ АЛМАЗАР)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№№** | **ОБОСНОВАНИЕ** | **НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ** | **ЕД.ИЗМ** | **КОЛ-ВО** | | **ЦЕНА** | **СУММА** |
| **НА ЕДИНИЦУ** | **ПО ПРОЕКТУ** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
| **1** | **E53-2-1** | **РАЗБОРКА КЛАДКИ СТЕН ИЗ: КИРПИЧА** | **10М3** | **0,078** | |  |  |
| *1.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *212,41* | *16,56798* |  |  |
| *1.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *15,35* | *1,1973* |  |  |
| *1.3* | *00659* | *КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 М3/МИН* | *МАШ-Ч* | *13,75* | *1,0725* |  |  |
| *1.4* | *01199* | *МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *27,5* | *2,145* |  |  |
| *1.5* | *99999* | *МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ* | *Т* | *20,61* | *1,60758* |  |  |
| **2** | **E54-3-3** | **РАЗБОРКА ПОДШИВКИ ПОТОЛКОВ: ПЕНОПЛАСТ** | **100М2** | **0,075** | |  |  |
| *2.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *79,87* | *5,99025* |  |  |
| *2.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *3,72* | *0,279* |  |  |
| *2.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *3,72* | *0,279* |  |  |
| *2.4* | *99999* | *МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ* | *Т* | *12,36* | *0,927* |  |  |
| **3** | **E53-1-2** | **РАЗБОРКА ОБШИВКИ: ПАНЕЛИ МДФ** | **100М2** | **0,08** | |  |  |
| *3.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *41,6* | *3,328* |  |  |
| *3.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *2,21* | *0,1768* |  |  |
| *3.3* | *00762* | *КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т* | *МАШ-Ч* | *2,21* | *0,1768* |  |  |
| *3.4* | *99999* | *МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ* | *Т* | *5,73* | *0,4584* |  |  |
| **4** | **E63-10-1** | **РАЗБОРКА ОБЛИЦОВКИ ИЗ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ: СТЕН И ПЕРЕГОРОДОК** | **100М2** | **0,08** | |  |  |
| *4.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *7,31* | *0,5848* |  |  |
| *4.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,2* | *0,016* |  |  |
| *4.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,2* | *0,016* |  |  |
| **5** | **E10-1-10-1** | **УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА ИЗ БРУСЬЕВ/ПОДИУМ/** | **М3** | **0,72** | |  |  |
| *5.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *22,5* | *16,2* |  |  |
| *5.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,36* | *0,2592* |  |  |
| *5.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,23* | *0,1656* |  |  |
| *5.4* | *01556* | *БЕНЗОПИЛЫ* | *МАШ-Ч* | *0,33* | *0,2376* |  |  |
| *5.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,36* | *0,2592* |  |  |
| *5.6* | *30322* | *БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ* | *Т* | *0,0075* | *0,0054* |  |  |
| *5.7* | *30407* | *ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ* | *Т* | *0,003* | *0,00216* |  |  |
| *5.8* | *32502* | *ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 2,825 КГ* | *Т* | *0,0031* | *0,002232* |  |  |
| *5.9* | *36028* | *ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ II СОРТА* | *М3* | *0,93* | *0,6696* |  |  |
| *5.10* | *36060* | *ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ II СОРТА* | *М3* | *0,12* | *0,0864* |  |  |
| *5.11* | *36077* | *ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА* | *М3* | *0,01* | *0,0072* |  |  |
| *5.12* | *45089* | *ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ* | *Т* | *0,00301* | *0,0021672* |  |  |
| **6** | **E10-1-12-2** | **ОБШИВКА ПОДИУМА ПЛИТАМИ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫМИ ТВЕРДЫМИ** | **100М2** | **0,072** | |  |  |
| *6.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *18,3* | *1,3176* |  |  |
| *6.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,52* | *0,03744* |  |  |
| *6.3* | *01523* | *ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ* | *М-ЧАС* | *0,18* | *0,01296* |  |  |
| *6.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,52* | *0,03744* |  |  |
| *6.5* | *30391* | *ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,8Х60 ММ* | *Т* | *0,0037* | *0,0002664* |  |  |
| **7** | **1-1.1** | **ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ ТОЛЩ 10ММ** | **М2** | **7,2** | |  |  |
| **8** | **E11-1-34-8** | **УКЛАДКА ЛАМИНИРОВАННОГО НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ, "ПЛАВАЮЩИМ" СПОСОБОМ, ТИПА PERGO БЕЗ КЛЕЯ** | **100М2** | **0,072** | |  |  |
| *8.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *19,84* | *1,42848* |  |  |
| *8.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,49* | *0,03528* |  |  |
| *8.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,22* | *0,01584* |  |  |
| *8.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,27* | *0,01944* |  |  |
| *8.5* | *81864* | *КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ* | *ШТ* | *6* | *0,432* |  |  |
| *8.6* | *83171* | *ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННАЯ ПОДЛОЖКА ПОД ПАРКЕТ ТОЛЩ.2ММ* | *М2* | *102* | *7,344* |  |  |
| *8.7* | *85918* | *ЛАМИНИРОВАННОЕ НАПОЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ ТИПА PERGO* | *М2* | *104* | *7,488* |  |  |
| **9** | **E9-4-10-3 #ОЧ-3.4-а,б#К=0,8** | **ДЕМОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ КАЛЕННОГО СТЕКЛА ДEМОHTАЖ** | **100М2** | **0,3** | |  |  |
| *9.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *258,184* | *77,4552* |  |  |
| *9.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *15,96* | *4,788* |  |  |
| *9.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *4,528* | *1,3584* |  |  |
| *9.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *13,6* | *4,08* |  |  |
| *9.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,44* | *0,132* |  |  |
| **10** | **E9-4-10-3** | **МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ** | **100М2** | **0,05** | |  |  |
| *10.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *322,73* | *16,1365* |  |  |
| *10.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *19,95* | *0,9975* |  |  |
| *10.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *5,66* | *0,283* |  |  |
| *10.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *17* | *0,85* |  |  |
| *10.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,55* | *0,0275* |  |  |
| *10.6* | *30322* | *БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ* | *Т* | *0,001* | *0,00005* |  |  |
| *10.7* | *44087* | *ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ* | *КГ* | *0,57* | *0,0285* |  |  |
| **11** | **4-4.1** | **ВИТРАЖИ ИЗ КАЛЕННОГО СТЕКЛА** | **М2** | **5** | |  |  |
| **12** | **E9-4-10-3 #ОЧ-3.4-а,б#К=0,8** | **ДЕМОНТАЖ ОКНА ИЗ КАЛЕННОГО СТЕКЛА ДEМОHTАЖ** | **100М2** | **0,02** | |  |  |
| *12.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *258,184* | *5,16368* |  |  |
| *12.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *15,96* | *0,3192* |  |  |
| *12.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *4,528* | *0,09056* |  |  |
| *12.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *13,6* | *0,272* |  |  |
| *12.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,44* | *0,0088* |  |  |
| **13** | **E10-1-59-1 #ОЧ-3.4-а,б#К=0,8** | **ДЕМОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ /МЕБЕЛЬНАЯ ТУМБА/ ДEМОHTАЖ** | **100ШТ** | **0,01** | |  |  |
| *13.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *60,12* | *0,6012* |  |  |
| *13.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *3,36* | *0,0336* |  |  |
| *13.3* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *1,976* | *0,01976* |  |  |
| **14** | **E9-4-10-3** | **МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ** | **100М2** | **0,09** | |  |  |
| *14.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *322,73* | *29,0457* |  |  |
| *14.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *19,95* | *1,7955* |  |  |
| *14.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *5,66* | *0,5094* |  |  |
| *14.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *17* | *1,53* |  |  |
| *14.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,55* | *0,0495* |  |  |
| *14.6* | *30322* | *БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ* | *Т* | *0,001* | *0,00009* |  |  |
| *14.7* | *44087* | *ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ* | *КГ* | *0,57* | *0,0513* |  |  |
| **15** | **4-4.1** | **ВИТРАЖИ ИЗ КАЛЕННОГО СТЕКЛА** | **М2** | **9** | |  |  |
| **16** | **E10-1-37-3** | **УСТАНОВКА ПЕРЕГОРОДОК** | **100М2** | **0,015** | |  |  |
| *16.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *98,67* | *1,48005* |  |  |
| *16.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *3,12* | *0,0468* |  |  |
| *16.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *8,25* | *0,12375* |  |  |
| *16.4* | *02209* | *ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *3,84* | *0,0576* |  |  |
| *16.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *3,12* | *0,0468* |  |  |
| *16.6* | *02875* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *5,91* | *0,08865* |  |  |
| *16.7* | *29962* | *ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6* | *М* | *66* | *0,99* |  |  |
| *16.8* | *31478* | *ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ* | *ШТ* | *533* | *7,995* |  |  |
| *16.9* | *76853* | *ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ* | *КГ* | *1,92* | *0,0288* |  |  |
| **17** | **1-2** | **ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ КАЛЕННОГО СТЕКЛА ТОЛЩ.10ММ** | **М2** | **1,5** | |  |  |
| **18** | **E63-10-1** | **РАЗБОРКА ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ: ДЛЯ ДВЕРНОГО ПРОЕМА** | **100М2** | **0,021** | |  |  |
| *18.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *7,31* | *0,15351* |  |  |
| *18.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,2* | *0,0042* |  |  |
| *18.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,2* | *0,0042* |  |  |
| **19** | **E10-1-37-1** | **УСТАНОВКА ДВЕРНОГО БЛОКА** | **100М2** | **0,021** | |  |  |
| *19.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *89,47* | *1,87887* |  |  |
| *19.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *3,65* | *0,07665* |  |  |
| *19.3* | *00762* | *КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т* | *МАШ-Ч* | *1,66* | *0,03486* |  |  |
| *19.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *9,69* | *0,20349* |  |  |
| *19.5* | *02209* | *ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *3,84* | *0,08064* |  |  |
| *19.6* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *1,99* | *0,04179* |  |  |
| *19.7* | *02875* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *5,91* | *0,12411* |  |  |
| *19.8* | *31478* | *ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ* | *ШТ* | *533* | *11,193* |  |  |
| *19.9* | *76853* | *ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ* | *КГ* | *1,92* | *0,04032* |  |  |
| *19.10* | *80625* | *ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л* | *ШТ* | *30* | *0,63* |  |  |
| **20** | **3-3** | **ДВЕРНОЙ БЛОК ИЗ МДФ** | **М2** | **2,1** | |  |  |
| **21** | **E9-4-9-4** | **МОНТАЖ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ МНОГОКАМЕРНЫХ ПРОФИЛЕЙ С ГЕРМЕТИЧНЫМИ СТЕКЛОПАКЕТАМИ** | **100М2** | **0,135** | |  |  |
| *21.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *437,92* | *59,1192* |  |  |
| *21.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *19,31* | *2,60685* |  |  |
| *21.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *3,31* | *0,44685* |  |  |
| *21.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,82* | *0,1107* |  |  |
| *21.5* | *30322* | *БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ* | *Т* | *0,007* | *0,000945* |  |  |
| **22** | **7-1** | **ОКНО ИЗ КАЛЕННОГО СТЕКЛА** | **М2** | **13,5** | |  |  |
| **23** | **E10-1-59-1** | **МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ /КАССОВАЯ ТУМБА/** | **100ШТ** | **0,02** | |  |  |
| *23.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *75,15* | *1,503* |  |  |
| *23.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *4,2* | *0,084* |  |  |
| *23.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *1,73* | *0,0346* |  |  |
| *23.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *2,47* | *0,0494* |  |  |
| *23.5* | *30407* | *ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ* | *Т* | *0,012* | *0,00024* |  |  |
| *23.6* | *32501* | *ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ* | *Т* | *0,035* | *0,0007* |  |  |
| **24** | **1206-10** | **КАССОВАЯ ТУМБА** | **К-Т** | **2** | |  |  |
| **25** | **E57-2-3** | **РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ: ИЗ КЕРАМОГРАНИТНЫХ ПЛИТОК** | **100М2** | **0,1** | |  |  |
| *25.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *69,87* | *6,987* |  |  |
| *25.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1,44* | *0,144* |  |  |
| *25.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *1,44* | *0,144* |  |  |
| *25.4* | *99999* | *МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ* | *Т* | *5,2* | *0,52* |  |  |
| **26** | **E11-1-52-2 ШHК.ДОП.6** | **УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ КЕРАМОГРАНИТНЫХ ПЛИТОК ТОЛЩИНОЙ ДО 15 ММРАЗМЕРОМ ДО 60Х60 СМ** | **100М2** | **0,1** | |  |  |
| *26.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *190,9* | *19,09* |  |  |
| *26.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *6,92* | *0,692* |  |  |
| *26.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,84* | *0,084* |  |  |
| *26.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *1,16* | *0,116* |  |  |
| *26.5* | *01603* | *РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л* | *МАШ-Ч* | *0,53* | *0,053* |  |  |
| *26.6* | *01702* | *СТАНКИ КАМНЕРЕЗНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *4,56* | *0,456* |  |  |
| *26.7* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,36* | *0,036* |  |  |
| *26.8* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,4* | *0,04* |  |  |
| *26.9* | *30498* | *ПЛИТКИ КЕРАМОГРАНИТНЫЕ* | *М2* | *105* | *10,5* |  |  |
| *26.10* | *31434* | *ГРУНТОВКА* | *Т* | *0,015* | *0,0015* |  |  |
| *26.11* | *31719* | *КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ)* | *Т* | *0,43* | *0,043* |  |  |
| *26.12* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,5* | *0,05* |  |  |
| *26.13* | *45037* | *СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ* | *Т* | *0,02* | *0,002* |  |  |
| **27** | **E63-10-2** | **РАЗБОРКА ОБЛИЦОВКИ ИЗ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ: ПОТОЛКОВ** | **100М2** | **0,15** | |  |  |
| *27.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *9,58* | *1,437* |  |  |
| *27.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,2* | *0,03* |  |  |
| *27.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,2* | *0,03* |  |  |
| **28** | **E15-1-54-1 ШHК.ДОП.1** | **ОБЛИЦОВКА ПОТОЛКОВ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ ГИПСОКАРТОННЫМИ ПЛИТАМИ КНАУФ С УСТРОЙСТВОМ КАРКАСА** | **100М2** | **0,15** | |  |  |
| *28.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *572,87* | *85,9305* |  |  |
| *28.2* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *87,65* | *13,1475* |  |  |
| *28.3* | *01523* | *ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ* | *М-ЧАС* | *226,8* | *34,02* |  |  |
| *28.4* | *02875* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *53,35* | *8,0025* |  |  |
| *28.5* | *30325* | *ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ СМ1-35* | *Т* | *0,0108* | *0,00162* |  |  |
| *28.6* | *31017* | *КРАСКИ ЦВЕТНЫЕ, ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-25 ГОЛУБАЯ, ОРАНЖЕВО-БЕЖЕВАЯ* | *Т* | *0,0031* | *0,000465* |  |  |
| *28.7* | *32299* | *ГИПСОКАРТОННАЯ ПЛИТКА "KNAUF"* | *М2* | *118* | *17,7* |  |  |
| *28.8* | *35523* | *НАКОНЕЧНИК ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ* | *1000ШТ* | *1,08* | *0,162* |  |  |
| *28.9* | *40963* | *ЯКОРНЫЙ ПОДВЕС С ПРОВОЛОКОЙ* | *М* | *382* | *57,3* |  |  |
| *28.10* | *40964* | *ПРЯМОЙ ПОДВЕС* | *М* | *180* | *27* |  |  |
| *28.11* | *40965* | *УДЛИНИТЕЛЬ* | *М* | *226* | *33,9* |  |  |
| *28.12* | *40966* | *СОЕДИНИТЕЛЬ 1-ГО УРОВНЯ* | *М* | *90* | *13,5* |  |  |
| *28.13* | *40967* | *СОЕДИНИТЕЛЬ 2-ГО УРОВНЯ* | *М* | *127* | *19,05* |  |  |
| *28.14* | *40968* | *ШПАТЛЕВКА KNAUF* | *Т* | *0,083* | *0,01245* |  |  |
| *28.15* | *40969* | *ЛЕНТА САМОКЛЕЮЩАЯСЯ KNAUF* | *Т* | *0,0025* | *0,000375* |  |  |
| *28.16* | *49307* | *ПРОФИЛЬ 60Х27Х0,6* | *М* | *840* | *126* |  |  |
| **29** | **E15-2-19-4** | **СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ [ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА] ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ 3 ММ ПОТОЛКОВ** | **100М2** | **0,15** | |  |  |
| *29.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *18,93* | *2,8395* |  |  |
| *29.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *2,18* | *0,327* |  |  |
| *29.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,05* | *0,0075* |  |  |
| *29.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,18* | *0,027* |  |  |
| *29.5* | *01914* | *РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л* | *МАШ-Ч* | *1,95* | *0,2925* |  |  |
| *29.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,74* | *0,111* |  |  |
| *29.7* | *45036* | *СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ* | *Т* | *0,34* | *0,051* |  |  |
| **30** | **E15-4-5-4** | **ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛКОВ** | **100М2** | **0,15** | |  |  |
| *30.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *53,9* | *8,085* |  |  |
| *30.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,18* | *0,027* |  |  |
| *30.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,003* |  |  |
| *30.4* | *02499* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,16* | *0,024* |  |  |
| *30.5* | *31054* | *КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ* | *Т* | *0,069* | *0,01035* |  |  |
| *30.6* | *31710* | *ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ* | *Т* | *0,055* | *0,00825* |  |  |
| *30.7* | *35538* | *ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25* | *М2* | *0,84* | *0,126* |  |  |
| *30.8* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,31* | *0,0465* |  |  |
| **31** | **E15-7-16-1 ШHК.ДОП.4** | **ОБЛИЦОВКА ГИПСОВЫМИ И ГИПСОВОЛОКНИСТЫМИ ЛИСТАМИ: СТЕН ПРИ ОТДЕЛКЕ ПОД ОКРАСКУ И ОКЛЕЙКУ ОБОЯМИ С КРИПЛЕНИЕМ НА ПРИСТЕННЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС** | **100М2** | **0,2** | |  |  |
| *31.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *128,85* | *25,77* |  |  |
| *31.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,62* | *0,124* |  |  |
| *31.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *6* | *1,2* |  |  |
| *31.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,21* | *0,042* |  |  |
| *31.5* | *02209* | *ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *6* | *1,2* |  |  |
| *31.6* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,41* | *0,082* |  |  |
| *31.7* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,0163* | *0,00326* |  |  |
| *31.8* | *30825* | *КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА: ДЮБЕЛИ ПЛАСТМАССОВЫЕ* | *ШТ* | *190* | *38* |  |  |
| *31.9* | *30826* | *КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА: ШУРУПЫ МЕТАЛЛ-МЕТАЛЛ ОСТРОКОНЕЧНЫЕ 3,5X9,5* | *1000 ШТ* | *0,5* | *0,1* |  |  |
| *31.10* | *30838* | *ШПАТЛЕВКА "ФУГАГИПС" "КНАУФ"* | *Т* | *0,025* | *0,005* |  |  |
| *31.11* | *30848* | *ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ СТАНДАРТНЫЕ, КНАУФ, ТОЛЩИНОЙ 8-10 ММ* | *М2* | *105* | *21* |  |  |
| *31.12* | *30850* | *ЛЕНТА ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ ГКЛ, САМОКЛЕЮШАЯСЯ* | *100М* | *0,75* | *0,15* |  |  |
| *31.13* | *30873* | *КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА: ПРОФИЛЬ НАПРАВЛЯЮЩИЙ 50X40X0,55* | *М* | *70* | *14* |  |  |
| *31.14* | *30874* | *КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА: ПРОФИЛЬ ПОТОЛОЧНЫЙ 60X27* | *М* | *200* | *40* |  |  |
| *31.15* | *30876* | *КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА: ПОДВЕС ПРЯМОЙ 60X27* | *ШТ* | *70* | *14* |  |  |
| *31.16* | *76848* | *КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА: ШУРУПЫ ГИПСОКАРТОН-МЕТАЛЛ 3,5Х35* | *1000 ШТ* | *1,4* | *0,28* |  |  |
| **32** | **E15-2-19-3** | **СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ [ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА] ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 3 ММ СТЕН** | **100М2** | **0,2** | |  |  |
| *32.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *15,57* | *3,114* |  |  |
| *32.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1,87* | *0,374* |  |  |
| *32.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,04* | *0,008* |  |  |
| *32.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,16* | *0,032* |  |  |
| *32.5* | *01914* | *РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л* | *МАШ-Ч* | *1,67* | *0,334* |  |  |
| *32.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,63* | *0,126* |  |  |
| *32.7* | *45036* | *СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ* | *Т* | *0,3* | *0,06* |  |  |
| **33** | **E15-4-5-3** | **ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН** | **100М2** | **0,2** | |  |  |
| *33.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *42,9* | *8,58* |  |  |
| *33.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,17* | *0,034* |  |  |
| *33.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,004* |  |  |
| *33.4* | *02499* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,15* | *0,03* |  |  |
| *33.5* | *31054* | *КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ* | *Т* | *0,063* | *0,0126* |  |  |
| *33.6* | *31710* | *ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ* | *Т* | *0,051* | *0,0102* |  |  |
| *33.7* | *35538* | *ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25* | *М2* | *0,84* | *0,168* |  |  |
| *33.8* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,31* | *0,062* |  |  |
| **34** | **E15-6-1-5** | **ОКЛЕЙКА ОБОЯМИ СТЕН ПО ЛИСТОВЫМ МАТЕРИАЛАМ, ГИПСОБЕТОННЫМ И ГИПСОЛИТОВЫМ ПОВЕРХНОСТЯМ ТИСНЕНЫМИ И ПЛОТНЫМИ** | **100М2** | **0,2** | |  |  |
| *34.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *32,74* | *6,548* |  |  |
| *34.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,02* | *0,004* |  |  |
| *34.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,01* | *0,002* |  |  |
| *34.4* | *02499* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,01* | *0,002* |  |  |
| *34.5* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,01* | *0,002* |  |  |
| *34.6* | *30221* | *БУМАГА РОЛЕВАЯ* | *Т* | *0,00085* | *0,00017* |  |  |
| *34.7* | *31679* | *КЛЕЙ КМЦ (ДЛЯ НАКЛЕЙКИ ОБОЕВ)* | *Т* | *0,0022* | *0,00044* |  |  |
| *34.8* | *32278* | *ОБОИ* | *10М2* | *11,5* | *2,3* |  |  |
| *34.9* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,01* | *0,002* |  |  |
|  |  | | | | | |  |
|  | **КОМНАТА 2-ОГО ЭТАЖА** | | | | | |  |
| **35** | **E62-41-1** | **ОЧИСТКА ВРУЧНУЮ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ОТ ПЕРХЛОРВИНИЛОВЫХ И МАСЛЯНЫХ КРАСОК** | **100М2** | **1,65** | |  |  |
| *35.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *20,8* | *34,32* |  |  |
| **36** | **E15-2-19-3** | **СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ [ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА] ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 3 ММ СТЕН** | **100М2** | **1,65** | |  |  |
| *36.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *15,57* | *25,6905* |  |  |
| *36.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *1,87* | *3,0855* |  |  |
| *36.3* | *00112* | *АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,04* | *0,066* |  |  |
| *36.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,16* | *0,264* |  |  |
| *36.5* | *01914* | *РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л* | *МАШ-Ч* | *1,67* | *2,7555* |  |  |
| *36.6* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,63* | *1,0395* |  |  |
| *36.7* | *45036* | *СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ* | *Т* | *0,3* | *0,495* |  |  |
| **37** | **E15-4-5-3** | **ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН** | **100М2** | **1,65** | |  |  |
| *37.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *42,9* | *70,785* |  |  |
| *37.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,17* | *0,2805* |  |  |
| *37.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,02* | *0,033* |  |  |
| *37.4* | *02499* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,15* | *0,2475* |  |  |
| *37.5* | *31054* | *КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ* | *Т* | *0,063* | *0,10395* |  |  |
| *37.6* | *31710* | *ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ* | *Т* | *0,051* | *0,08415* |  |  |
| *37.7* | *35538* | *ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25* | *М2* | *0,84* | *1,386* |  |  |
| *37.8* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,31* | *0,5115* |  |  |
| **38** | **E15-1-47-15 ШHК.ДОП.4 #ОЧ-3.4-а,б#К=0,8** | **ДЕМОНТАЖ ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКОВ ТИПА "АРМСТРОНГ" ДEМОHTАЖ** | **100М2** | **0,38** | |  |  |
| *38.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *81,968* | *31,14784* |  |  |
| *38.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *4,272* | *1,62336* |  |  |
| *38.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *4,28* | *1,6264* |  |  |
| *38.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,608* | *0,23104* |  |  |
| *38.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *3,664* | *1,39232* |  |  |
| **39** | **E15-1-47-15** | **УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКОВ ТИПА "АРМСТРОНГ" ПО КАРКАСУ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО ПРОФИЛЯ** | **100М2** | **0,38** | |  |  |
| *39.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *102,46* | *38,9348* |  |  |
| *39.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *5,34* | *2,0292* |  |  |
| *39.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *5,35* | *2,033* |  |  |
| *39.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,76* | *0,2888* |  |  |
| *39.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *4,58* | *1,7404* |  |  |
| *39.6* | *30835* | *ПАНЕЛИ ПОТОЛОЧНЫЕ "АРМСТРОНГ" С КОМПЛЕКТУЮЩИМИ* | *М2* | *103* | *39,14* |  |  |
| **40** | **E57-2-1** | **РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ: ИЗ КОВРОЛАН** | **100М2** | **0,38** | |  |  |
| *40.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *11,39* | *4,3282* |  |  |
| *40.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,13* | *0,0494* |  |  |
| *40.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,13* | *0,0494* |  |  |
| *40.4* | *99999* | *МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ* | *Т* | *0,47* | *0,1786* |  |  |
| **41** | **E11-1-37-5** | **УСТРОЙСТВО КОВРОВЫХ ПОКРЫТИЙ НАСУХО ИЗ ГОТОВЫХ КОВРОВ НА КОМНАТУ** | **100М2** | **0,38** | |  |  |
| *41.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *17,2* | *6,536* |  |  |
| *41.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,85* | *0,323* |  |  |
| *41.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,35* | *0,133* |  |  |
| *41.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,5* | *0,19* |  |  |
| *41.5* | *43128* | *КОВРОВЫЕ ПОКРЫТИЯ* | *М2* | *102* | *38,76* |  |  |
| **42** | **E20-6-18-5 ШHК.ДОП.6** | **МОНТАЖ БЫТОВЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ /СПЛИТ-СИСТЕМ/ МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ДО 12 КВТ:С ЛЕСТНИЦЫ** | **КОНДИЦИОНЕР** | **1** | |  |  |
| *42.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *4,2* | *4,2* |  |  |
| *42.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,05* | *0,05* |  |  |
| *42.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,12* | *0,12* |  |  |
| *42.4* | *00965* | *ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 9,81 (1) КН (Т)* | *МАШ-Ч* | *0,29* | *0,29* |  |  |
| *42.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,05* | *0,05* |  |  |
| *42.6* | *02873* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,41* | *0,41* |  |  |
| *42.7* | *30317* | *БОЛТЫ АНКЕРНЫЕ* | *Т* | *0,000264* | *0,000264* |  |  |
| *42.8* | *30322* | *БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ* | *Т* | *0,000198* | *0,000198* |  |  |
| *42.9* | *30323* | *ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛИРОВАННОГО НАСТИЛА И ПАНЕЛЕЙ К НЕСУЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ* | *Т* | *0,00012* | *0,00012* |  |  |
| *42.10* | *30620* | *ПЕНА МОНТАЖНАЯ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л* | *ШТ* | *0,1* | *0,1* |  |  |
| *42.11* | *30796* | *ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 6Х40 ММ* | *10 ШТ* | *1,5* | *1,5* |  |  |
| *42.12* | *44225* | *КРОНШТЕЙНЫ* | *КГ* | *8* | *8* |  |  |
| *42.13* | *85342* | *ГЕРМЕТИКИ СИЛИКОНОВЫЕ* | *Л* | *0,02* | *0,02* |  |  |
| **43** | **1206-5** | **КОНДИЦИОНЕР 12 КВТ** | **К-Т** | **1** | |  |  |
|  |  | | | | | |  |
|  | **КОМНАТА ПЕРЕГОВОРОВ 2 ЭТАЖ** | | | | | |  |
| **44** | **E57-2-1** | **РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ: ИЗ КОВРОЛАН** | **100М2** | **0,38** | |  |  |
| *44.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *11,39* | *4,3282* |  |  |
| *44.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,13* | *0,0494* |  |  |
| *44.3* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,13* | *0,0494* |  |  |
| *44.4* | *99999* | *МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ* | *Т* | *0,47* | *0,1786* |  |  |
| **45** | **E56-9-6 ШHК.ДОП.5** | **ДЕМОНТАЖ ДВЕРНЫХ КОРОБОК В КАМЕННЫХ СТЕНАХ: С ВЫЛАМЫВАНИЕМ ЧЕТВЕРТЕЙ В КЛАДКЕ** | **100ШТ** | **0,01** | |  |  |
| *45.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *451,19* | *4,5119* |  |  |
| *45.2* | *02831* | *МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *9,52* | *0,0952* |  |  |
| *45.3* | *99999* | *МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ* | *Т* | *10,6* | *0,106* |  |  |
| **46** | **E15-1-47-15 ШHК.ДОП.4 #ОЧ-3.4-а,б#К=0,8** | **ДЕМОНТАЖ ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКОВ ТИПА "АРМСТРОНГ" ДEМОHTАЖ** | **100М2** | **0,38** | |  |  |
| *46.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *81,968* | *31,14784* |  |  |
| *46.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *4,272* | *1,62336* |  |  |
| *46.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *4,28* | *1,6264* |  |  |
| *46.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,608* | *0,23104* |  |  |
| *46.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *3,664* | *1,39232* |  |  |
| **47** | **E62-41-1** | **ОЧИСТКА ВРУЧНУЮ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ОТ ПЕРХЛОРВИНИЛОВЫХ И МАСЛЯНЫХ КРАСОК** | **100М2** | **0,8** | |  |  |
| *47.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *20,8* | *16,64* |  |  |
| **48** | **E11-1-38-3** | **УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ ПЛИТОК ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ НА МАСТИКЕ КН-3** | **100М2** | **0,38** | |  |  |
| *48.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *51,28* | *19,4864* |  |  |
| *48.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,08* | *0,0304* |  |  |
| *48.3* | *01169* | *МАШИНЫ МОЗАИЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ* | *МАШ-Ч* | *9* | *3,42* |  |  |
| *48.4* | *01522* | *ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,03* | *0,0114* |  |  |
| *48.5* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,05* | *0,019* |  |  |
| *48.6* | *32138* | *МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ КУМАРОНОКАУЧУКОВАЯ КН-3* | *Т* | *0,052* | *0,01976* |  |  |
| *48.7* | *35526* | *КАРБОРУНД* | *КГ* | *1* | *0,38* |  |  |
| *48.8* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *1* | *0,38* |  |  |
| *48.9* | *45006* | *ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНАЯ ШПАТЛЕВКА* | *КГ* | *1,9* | *0,722* |  |  |
| **49** | **8-1** | **ПЛИТКА КОВРОВАЯ** | **М2** | **38,8** | |  |  |
| **50** | **E10-1-12-2** | **ОБШИВКА СТЕН ПЛИТАМИ ИЗ МДФ** | **100М2** | **0,4** | |  |  |
| *50.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *18,3* | *7,32* |  |  |
| *50.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,52* | *0,208* |  |  |
| *50.3* | *01523* | *ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ* | *М-ЧАС* | *0,18* | *0,072* |  |  |
| *50.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,52* | *0,208* |  |  |
| *50.5* | *30391* | *ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,8Х60 ММ* | *Т* | *0,0037* | *0,00148* |  |  |
| **51** | **8-2** | **ПАНЕЛИ ИЗ МДФ** | **М2** | **40** | |  |  |
| **52** | **E15-1-54-1 ШHК.ДОП.1** | **ОБЛИЦОВКА ПОТОЛКОВ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ ГИПСОКАРТОННЫМИ ПЛИТАМИ КНАУФ С УСТРОЙСТВОМ КАРКАСА** | **100М2** | **0,38** | |  |  |
| *52.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *572,87* | *217,6906* |  |  |
| *52.2* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *87,65* | *33,307* |  |  |
| *52.3* | *01523* | *ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ* | *М-ЧАС* | *226,8* | *86,184* |  |  |
| *52.4* | *02875* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *53,35* | *20,273* |  |  |
| *52.5* | *30325* | *ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ СМ1-35* | *Т* | *0,0108* | *0,004104* |  |  |
| *52.6* | *31017* | *КРАСКИ ЦВЕТНЫЕ, ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-25 ГОЛУБАЯ, ОРАНЖЕВО-БЕЖЕВАЯ* | *Т* | *0,0031* | *0,001178* |  |  |
| *52.7* | *32299* | *ГИПСОКАРТОННАЯ ПЛИТКА "KNAUF"* | *М2* | *118* | *44,84* |  |  |
| *52.8* | *35523* | *НАКОНЕЧНИК ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ* | *1000ШТ* | *1,08* | *0,4104* |  |  |
| *52.9* | *40963* | *ЯКОРНЫЙ ПОДВЕС С ПРОВОЛОКОЙ* | *М* | *382* | *145,16* |  |  |
| *52.10* | *40964* | *ПРЯМОЙ ПОДВЕС* | *М* | *180* | *68,4* |  |  |
| *52.11* | *40965* | *УДЛИНИТЕЛЬ* | *М* | *226* | *85,88* |  |  |
| *52.12* | *40966* | *СОЕДИНИТЕЛЬ 1-ГО УРОВНЯ* | *М* | *90* | *34,2* |  |  |
| *52.13* | *40967* | *СОЕДИНИТЕЛЬ 2-ГО УРОВНЯ* | *М* | *127* | *48,26* |  |  |
| *52.14* | *40968* | *ШПАТЛЕВКА KNAUF* | *Т* | *0,083* | *0,03154* |  |  |
| *52.15* | *40969* | *ЛЕНТА САМОКЛЕЮЩАЯСЯ KNAUF* | *Т* | *0,0025* | *0,00095* |  |  |
| *52.16* | *49307* | *ПРОФИЛЬ 60Х27Х0,6* | *М* | *840* | *319,2* |  |  |
| **53** | **E10-1-22-3** | **ПОДШИВКА ПОТОЛКОВ ПАНЕЛЯМИ МДФ** | **100М2** | **0,16** | |  |  |
| *53.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *67,1* | *10,736* |  |  |
| *53.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,54* | *0,0864* |  |  |
| *53.3* | *01523* | *ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ* | *М-ЧАС* | *0,67* | *0,1072* |  |  |
| *53.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,54* | *0,0864* |  |  |
| *53.5* | *30407* | *ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ* | *Т* | *0,006* | *0,00096* |  |  |
| **54** | **8-2** | **ПАНЕЛИ ИЗ МДФ** | **М2** | **16** | |  |  |
| **55** | **E15-4-49-3 ШHК.ДОП.6** | **ДЕКОРАТИВНОЕ ПОКРЫТИЕ «ПОД МРАМОР» /«ВЕНЕЦИАНСКАЯ ШТУКАТУРКА»/ ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ: СТЕН СОСТАВОМ: ТИПА «ОТТОЧЕНТО»** | **100М2** | **0,4** | |  |  |
| *55.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *330,52* | *132,208* |  |  |
| *55.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,27* | *0,108* |  |  |
| *55.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *2,85* | *1,14* |  |  |
| *55.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,27* | *0,108* |  |  |
| *55.5* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,15* | *0,06* |  |  |
| *55.6* | *35543* | *ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25* | *М2* | *1,76* | *0,704* |  |  |
| *55.7* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,35* | *0,14* |  |  |
| *55.8* | *58254* | *СМЕСИ ТИПА ВЕТОНИТ* | *Т* | *0,24* | *0,096* |  |  |
| *55.9* | *81842* | *ВОСК «WAXATINE»* | *Л* | *5* | *2* |  |  |
| *55.10* | *81848* | *ГРУНТОВКА «SUPRIM-100»* | *КГ* | *20* | *8* |  |  |
| *55.11* | *83210* | *СОСТАВ «VENETO» ДЛЯ ДЕКОРАТИВНЫХ ПОКРЫТИЙ* | *КГ* | *80* | *32* |  |  |
| **56** | **E15-4-49-10 ШHК.ДОП.6** | **ДЕКОРАТИВНОЕ ПОКРЫТИЕ «ПОД МРАМОР» /«ВЕНЕЦИАНСКАЯ ШТУКАТУРКА»/ ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ: ПОТОЛКОВ СОСТАВОМ:«ОТТОЧЕНТО»** | **100М2** | **0,22** | |  |  |
| *56.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *440,18* | *96,8396* |  |  |
| *56.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *0,29* | *0,0638* |  |  |
| *56.3* | *00521* | *ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *3,29* | *0,7238* |  |  |
| *56.4* | *02509* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т* | *МАШ-Ч* | *0,29* | *0,0638* |  |  |
| *56.5* | *09219* | *ВОДА* | *М3* | *0,174* | *0,03828* |  |  |
| *56.6* | *35543* | *ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25* | *М2* | *1,76* | *0,3872* |  |  |
| *56.7* | *44059* | *ВЕТОШЬ* | *КГ* | *0,35* | *0,077* |  |  |
| *56.8* | *58254* | *СМЕСИ ТИПА ВЕТОНИТ* | *Т* | *0,278* | *0,06116* |  |  |
| *56.9* | *81842* | *ВОСК «WAXATINE»* | *Л* | *5* | *1,1* |  |  |
| *56.10* | *81848* | *ГРУНТОВКА «SUPRIM-100»* | *КГ* | *22* | *4,84* |  |  |
| *56.11* | *83210* | *СОСТАВ «VENETO» ДЛЯ ДЕКОРАТИВНЫХ ПОКРЫТИЙ* | *КГ* | *88* | *19,36* |  |  |
| **57** | **Ц8-3-594-13** | **СВЕТИЛЬНИК В ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКАХ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА ПРОФИЛЕ, КОЛИЧЕСТВО ЛАМП В СВЕТИЛЬНИКЕ ДО 2 #/СВЕТИЛЬНИКИ С ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ/** | **100ШТ** | **0,18** | |  |  |
| *57.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *221* | *39,78* |  |  |
| *57.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *77,1* | *13,878* |  |  |
| *57.3* | *02510* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т* | *МАШ-Ч* | *1,21* | *0,2178* |  |  |
| *57.4* | *30484* | *БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ* | *КГ* | *10,4* | *1,872* |  |  |
| *57.5* | *30548* | *ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ* | *ШТ* | *120* | *21,6* |  |  |
| *57.6* | *31087* | *КРАСКА* | *КГ* | *3* | *0,54* |  |  |
| *57.7* | *33746* | *СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТ3СП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ* | *Т* | *0,15* | *0,027* |  |  |
| *57.8* | *45883* | *КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ* | *1000ШТ* | *0,053* | *0,00954* |  |  |
| *57.9* | *64235* | *ЛЕНТА К226* | *100М* | *0,1* | *0,018* |  |  |
| *57.10* | *92514* | *ПРОВОДА ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ МЕДНЫЕ МАРКИ М СЕЧ. 4 ММ2* | *Т* | *0,003* | *0,00054* |  |  |
| *57.11* | *97117* | *СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО* | *КГ* | *0,42* | *0,0756* |  |  |
| **58** | **8-3** | **СПОТ ГАЛОГЕНОВЫЙ LUMEX LUX MODERN** | **ШТ** | **18** | |  |  |
| **59** | **E20-6-19-16 ШHК.ДОП.11** | **УСТАНОВКА ВНУТРЕННЕГО БЛОКА ПОТОЛОЧНОГО ТИПА МОЩНОСТЬЮ СВЫШЕ 8 КВТ** | **1 БЛОК** | **2** | |  |  |
| *59.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *5,15* | *10,3* |  |  |
| *59.2* | *01041* | *ШУРУПОВЕРТЫ* | *МАШ-Ч* | *0,24* | *0,48* |  |  |
| *59.3* | *02873* | *ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ* | *МАШ-Ч* | *0,33* | *0,66* |  |  |
| *59.4* | *30351* | *ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ* | *Т* | *0,00008* | *0,00016* |  |  |
| *59.5* | *30352* | *ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ* | *Т* | *0,00008* | *0,00016* |  |  |
| *59.6* | *61612* | *ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ* | *10 ШТ* | *0,4* | *0,8* |  |  |
| *59.7* | *65748* | *ШАЙБЫ ДИАМЕТРОМ 8-12 ММ* | *КГ* | *0,0086* | *0,0172* |  |  |
| **60** | **1206-6** | **СПЛИТ СИСТЕМА ПОТОЛОЧНАЯ 12 КВТ** | **К-Т** | **2** | |  |  |
| **61** | **Ц8-2-403-3** | **ПРОВОД В ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКЕ ИЛИ КАБЕЛЬ ДВУХ-ТРЕХЖИЛЬНЫЕ ПОД ШТУКАТУРКУ ПО СТЕНАМ ИЛИ В БОРОЗДАХ** | **100М** | **0,5** | |  |  |
| *61.1* | *00001* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ* | *ЧЕЛ-Ч* | *37* | *18,5* |  |  |
| *61.2* | *00003* | *ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ* | *ЧЕЛ-Ч* | *5,27* | *2,635* |  |  |
| *61.3* | *00766* | *КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т* | *МАШ-Ч* | *0,03* | *0,015* |  |  |
| *61.4* | *01488* | *ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М* | *МАШ-Ч* | *5,21* | *2,605* |  |  |
| *61.5* | *02510* | *АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т* | *МАШ-Ч* | *0,03* | *0,015* |  |  |
| *61.6* | *30475* | *ДЮБЕЛИ* | *КГ* | *1,8* | *0,9* |  |  |
| *61.7* | *30479* | *ГВОЗДЬ УСИЛЕННЫЙ* | *КГ* | *1,3* | *0,65* |  |  |
| *61.8* | *30654* | *ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3* | *Т* | *0,01* | *0,005* |  |  |
| *61.9* | *31087* | *КРАСКА* | *КГ* | *0,3* | *0,15* |  |  |
| *61.10* | *32540* | *ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ* | *Т* | *0,0025* | *0,00125* |  |  |
| *61.11* | *45527* | *БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ* | *100ШТ* | *0,31* | *0,155* |  |  |
| *61.12* | *46163* | *СКОБЫ* | *10ШТ* | *28* | *14* |  |  |
| *61.13* | *63499* | *ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ* | *100ШТ* | *0,12* | *0,06* |  |  |
| *61.14* | *64055* | *КОЛПАЧКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ* | *10ШТ* | *4,9* | *2,45* |  |  |
| *61.15* | *64851* | *ПОЛОСКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ* | *100ШТ* | *3* | *1,5* |  |  |
| *61.16* | *65157* | *СЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ* | *100ШТ* | *0,12* | *0,06* |  |  |
| *61.17* | *65317* | *ТРУБЫ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ ХВТ* | *КГ* | *0,83* | *0,415* |  |  |
| **62** | **8-4** | **ПРОВОД ВВГНГ 2Х2,5ММ** | **М** | **50** | |  |  |

1. **ЦЕНОВАЯ ЧАСТЬ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Стартовая цена | 964 393 588,39 сум без учёта НДС;  1 080 120 819,00 сум с учетом НДС. |
| 2 | Источник финансирования | Собственные средства |
| 3 | Условия оплаты | 30% аванс, 65 % текущее финансирование за выполненные работы, 5 % после истечения гарантийного срока |
| 4 | Валюта платежа для | Узбекский сум |
| 5 | Место выполнения работ | ЦБУ Юнусабад – г.Ташкент, массив Юнусабад – 11 дом 32-А, Остановка “Мегапланет”;  ЦБУ Янгиабад – г.Ташкент, ул. Элбек, 28, Остановка “Дубовая”;  ЦБУ Мирзо Улугбек – г.Ташкент, ул. Мустакиллик, 66, Станция метро «Х.Алимжон»;  ЦБУ Сергели – г.Ташкент, Сергели, 6, площадь Дехканского базара, Остановка “Сергели дехкон бозори”;  ЦБУ Алмазар - г.Ташкент, ул. Каланова, 54, Остановка “Мебеллар уйи”. |
| 6 | Сроки оказания работ | Не более 90 дней с момента поступления предоплаты |
| 7 | Срок действия предложения | не менее 90 дней с момента окончания приема предложений |

1. **ПРОЕКТ ДОГОВОРА**

**ДОГОВОР № \_\_\_\_\_**

*Проект договора является предварительным, его условия могут подлежать изменению по согласованию сторон в частях, не противоречащих действующему законодательству Республики Узбекистан и условиям тендера.*

г. Ташкент “\_\_”\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_2023г.

**АО «Национальный банк внешнеэкономической деятельности Республики Узбекистан»,** именуемый в дальнейшем **«Заказчик»**, в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании доверенности № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_.\_\_\_.20\_\_г., с одной стороны и \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ именуемое в дальнейшем **«Подрядчик»**, в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. действующего на основании Устава, с другой стороны, вместе именуемые Стороны, руководствуясь Протоколом №\_\_\_\_\_\_ заседания закупочной комиссии от \_\_\_\_.\_\_\_\_\_.202\_\_г. по отбору подрядной организации на выполнение работ по объекту «Трансформация и масштабирование (ремонт) зданий центров банковских услуг: Юнусабад, Янгиабад, Мирзо Улугбек, Сергели и Алмазар АО «Национальный банк внешнеэкономической деятельности Республики Узбекистан»», заключили настоящий договор (далее - Договор) о нижеследующем:

**1. Предмет договора**

1.1. **«****Подрядчик»** обязуется выполнить по заданию **«Заказчика»** - работы по объекту: «Трансформация и масштабирование (ремонт) зданий центров банковских услуг: Юнусабад, Янгиабад, Мирзо Улугбек, Сергели и Алмазар АО «Национальный банк внешнеэкономической деятельности Республики Узбекистан»» (далее - Объект), в соответствии с проектной-сметной документацией, а **«Заказчик»** обязуется принять и оплатить выполненные работы, согласно условиям настоящего Договора.

**2. Цена договора**

2.1. Стоимость работ и общая сумма Договора составляет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) сум с учетом НДС, согласно предложенным физическим объемам **«Подрядчика»** и документацией по отбору наилучших предложений.

**3. Условия платежа**

3.1. В течение 5 банковских дней после вступления договора в силу, «Заказчик» перечисляет «Подрядчику» аванс в размере 30% от общей суммы договора, что составляет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) сум.

3.2. Оплата за выполненные работы производится Заказчиком на основании представленной "Справки счёт-фактуры о стоимости выполненных работ (понесённых затрат)" и актам выполненных работ, с пропорциональным удержанием аванса.

3.3. Текущее финансирование осуществляется в пределах до 65% от общей договорной стоимости объекта.

3.4. Оплата оставшихся 5% стоимости договора производится после истечение гарантийного срока указанной в пункте 4.3.

**4. Сроки выполнения работ**

4.1. **«Подрядчик»** обязан выполнить работы, предусмотренные п.1. настоящего Договора, в течение \_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_) календарных дней с момента перечисления авансового платежа, предусмотренного в п.3.1. настоящего Договора.

4.2. Дата начала выполнения **«Подрядчиком»** работ – в течение 3-х календарных дней с момента поступления авансового платежа на расчетный счет **«Подрядчика»**.

4.3. Гарантийный срок эксплуатации Объекта составляет не менее 1 года с момента подписания Акта сдачи-приёмки выполненных работ, в течение которого **«Подрядчик»** обязуется устранить все выявленные **«Заказчиком»** недостатки своими силами и за свой счёт.

**5. Срок действия договора**

5.1. Настоящий договор вступает в силу со дня его подписания обеими сторонами и действует до полного выполнения сторонами всех своих обязательств.

**6. Обязательства сторон**

6.1. **«Подрядчик»** обязан:

6.1.1. Выполнить все работы в объеме и сроки, предусмотренные настоящим договором.

6.1.2. Согласовывать с **«Заказчиком»** качество, страну производителя и стоимость поставляемых на объект импортных и дорогостоящих строительных материалов, изделий и инвентаря.

6.1.3. В случае выявления **«Заказчиком»** недостатков выполненных **«Подрядчиком»** работах, **«Подрядчик»** обязан безвозмездно и за свой счет устранить выявленные недостатки в 3-х дневной срок с даты получения от **«Заказчика»** в письменной форме перечня недостатков с их описанием, либо возместить расходы **«Заказчика»** по устранению данных недостатков.

6.1.4. Немедленно предупредить Заказчика и до получения от него указаний приостановить работы при обнаружении:

- возможных неблагоприятных для Заказчика последствий выполнения его указаний о способе исполнения работы;

- иных, не зависящих от Подрядчика обстоятельств, которые грозят годности или прочности результатов выполняемой работы либо создают невозможность её завершения в срок;

6.1.5. обеспечить выполнение на строительной площадке необходимых мероприятий по технике безопасности в период выполнения работ;

6.1.6. Согласно ШНК 1.03.07-2010 п.4.19 назначить приказом представителя, ответственного за своевременное и качественное выполнение требований авторского надзора и технадзора, а также за сохранность и содержание в надлежащем виде журнала авторского надзора.

6.2. «Заказчик» обязан:

6.2.1. Произвести расчеты с **«Подрядчиком»** в порядке и размере, предусмотренном настоящим Договором.

6.2.2. При отказе от услуг **«Подрядчика»**, выплатить «Подрядчику» стоимость уже произведенных на момент отказа работ.

6.3. Условия, не оговоренные настоящим договором, регулируются действующим законодательством Республики Узбекистан.

**7. Ответственность сторон**

7.1. В случае неисполнения «Подрядчиком» работ в срок, предусмотренный п.п.4.1., 4.2. настоящего Договора, **«Подрядчик»** уплачивает в пользу **«Заказчика»** пеню в размере 0,1% от суммы неисполненной части Договора за каждый день просрочки.

7.2. В случае несвоевременной оплаты работ **«Заказчик»** уплачивает **«Подрядчику»** неустойку в размере 0,1% от суммы неоплаченной части Договора за каждый день просрочки.

**8. Порядок решения споров**

8.1. Все споры или разногласия, возникающие между сторонами по настоящему Договору или в связи с ним, разрешаются путем переговоров между сторонами.

8.2. В случае невозможности разрешения разногласий путем переговоров, они подлежат рассмотрению в установленном законодательством порядке.

**9. Порядок изменений и дополнений договора**

9.1. Любые изменения и дополнения к настоящему Договору имеют силу только в том случае, если они оформлены в письменном виде и подписаны уполномоченными представителями обеих сторон.

**10. Антикоррупционная оговорка**

10.1. При исполнении своих обязательств по настоящему Договору Стороны, их аффилированные лица, работники или посредники обязуются не осуществлять, прямо или косвенно, действий, квалифицируемых как дача/получение взятки, коммерческий подкуп, злоупотребление должностным положением, а также действий, нарушающих требования законодательства Республики Узбекистан, международных норм права и международных договоров Республики Узбекистан о противодействии легализации (отмыванию) доходов, полученных преступным путём, и иные коррупционные нарушения – как в отношениях между сторонами Договора, так и в отношениях с третьими лицами и государственными органами. Стороны также обязуются довести это требование до их аффилированных (взаимосвязанных) лиц, работников, уполномоченных представителей и посредников.

10.2. Каждая из сторон Договора, их аффилированные (взаимосвязанные) лица, работники и посредники отказываются от стимулирования каким-либо образом работников или уполномоченных представителей другой стороны, в том числе путем предоставления денежных сумм, подарков, безвозмездного оказания в их адрес услуг или выполнения работ, направленных на обеспечение выполнения этим работником или уполномоченным представителем каких-либо действий в пользу стимулирующей его стороны.

10.3. Под действием работника, осуществляемыми в пользу стимулирующей его стороны понимаются, в том числе:

a) предоставление неоправданных преимуществ по сравнению с другими контрагентами;

b) предоставление каких-либо гарантий;

c) ускорение существующих процедур;

d) иные действия, выполняемые работником в рамках своих должностных обязанностей, но не соответствующие принципам прозрачности и открытости взаимоотношений между сторонами.

10.4. В случае возникновения у Стороны оснований полагать, что произошло или может произойти нарушение другой Стороной, ее аффилированными (взаимосвязанными) лицами, работниками, уполномоченными представителями или посредниками каких-либо обязательств, предусмотренных данной статьей, Сторона обязуется незамедлительно уведомить об этом другую Сторону в письменной форме и по адресу электронной почты, указанной в Договоре. В письменном уведомлении Сторона обязана сослаться на факты или предоставить материалы, достоверно подтверждающие или дающие основание предполагать, что такое нарушение произошло или может произойти.

10.5. Сторона, получившая уведомление о нарушении каких-либо положений настоящей статьи, обязана рассмотреть уведомление и сообщить другой стороне об итогах его рассмотрения в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты получения письменного уведомления.

10.6. Стороны гарантируют осуществление надлежащего разбирательства по фактам нарушения положений настоящей статьи оговорки с соблюдением принципов конфиденциальности и применение эффективных мер по предотвращению возможных конфликтных ситуаций. Стороны гарантируют отсутствие негативных последствий как для уведомившей стороны в целом, так и для конкретных работников уведомившей стороны, сообщивших о факте нарушений.

10.7. В случае подтверждения факта нарушения одной стороной положений настоящей статьи и/или неполучения другой стороной информации об итогах рассмотрения уведомления о нарушении, другая сторона имеет право расторгнуть настоящий Договор в одностороннем внесудебном порядке путем направления письменного уведомления не позднее чем за 30 (тридцать) календарных дней до даты прекращения действия настоящего Договора.

**11. Прочие условия**

11.1. Настоящий договор составлен в двух экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному экземпляру для каждой стороны.

11.2. Каждая из сторон Договора, их аффилированные (взаимосвязанные) лица, работники и посредники отказываются от стимулирования каким-либо образом работников или уполномоченных представителей другой стороны, в том числе путем предоставления денежных сумм, подарков, безвозмездного оказания в их адрес услуг или выполнения работ, направленных на обеспечение выполнения этим работником или уполномоченным представителем каких-либо действий в пользу стимулирующей его стороны.

**12. Юридические адреса, банковские реквизиты и подписи сторон**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ЗАКАЗЧИК:**  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Руководиткель  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Главный бухгалтер  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  | **ПОДРЯДЧИК:**  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Руководиткель  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Главный бухгалтер  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |